



ТЕХНИЧЕСКИ УНИВЕРСИТЕТ – СОФИЯ

УТВЪРЖДАВАМ

РЕКТОР:

(проф. дн инж. Иван Кралов)

Дата:

Образователно-квалификационна степен:

Магистър

Професионална квалификация:

Магистър - инженер

Срок на обучение:

1 година

Форма на обучение:

редовна

У Ч Е Б Е Н П Л А Н

на специалност **“Машиностроителна техника и технологии ”**

Професионално направление: **5.1. Машинно инженерство**

за завършили образователно-квалификационна степен „бакалавър”
и/или „магистър” по специалности от област на висше образование:

5.Технически науки

I. ФОНД НА УЧЕБНОТО ВРЕМЕ

Брой на седмиците								
Курс	Ауди-торна заетост	Изпитни сесии	Учебна практика	Учебно-производствена практика	Специализираща практика	Дипломно проектиране /дипломна защита /	Ваканции	Всичко
I	36	3	-	-	-	21	2	41

II. ПЛАН НА УЧЕБНИЯ ПРОЦЕС

Код на дисциплините съгласно ECTS T ME №

- Т – тип на образователно-квалификационната степен: М - “магистри”;
- МТТ – “Машиностроителна техника и технологии”
- р – допълнителен символ за филиал Пловдив, в който се води специалността;
- № – пореден номер на дисциплината;
- Лекции (Л), семинарни упражнения (СУ), лабораторни упражнения (ЛУ);
- Изпит (И), текуща оценка (ТО), курсов проект (КП), курсова работа (КР).

№	ДИСЦИПЛИНА	Семестриален хорариум						Контрол				Код на дисциплините	Кредити по ECTS
		Л	СУ	ЛУ	Аудит. общо	Извън аудит.	Общо	И	ТО	КП	КР		

СЕМЕСТЪР I

1	Материалознание и технология на материалите - III част (високоэффективни материали)	30	0	30	60	60	120	1				МрМТТ01	4
2	Материалознание и технология на материалите - IV част (високоэффективни технологии)	30	0	15	45	75	120		1			МрМТТ02	4
3	Теория на проектирането на машини	30	0	30	60	90	150	1				МрМТТ03	5
4	Адаптивно управление и активен контрол в машиностроенето	30	0	15	45	75	120		1			МрМТТ04	4
5	Якост, разрушаване и компютърен инженерен анализ	30	0	30	60	90	150	1			1	МрМТТ05	5
6	Компютърно проектиране на машини, процеси и системи	30	0	30	60	60	120	1		1		МрМТТ06	4
7	Задължителна избираема дисциплина № 1*	30	0	30	60	60	120	1				ММТТ07	4
Общо		210	0	180	390	510	900	5	2	1	1		30

№	ДИСЦИПЛИНА	Семестриален хорариум						Контрол				Код на дисциплините	Кредити по ECTS
		Л	СУ	ЛУ	Аудит. общо	Извън аудит.	Общо	И	ТО	КП	КР		

СЕМЕСТЪР II

8	Задължителна избираема дисциплина № 2*	30	0	15	45	45	90	1				МрМТТ08	3
9	Задължителна избираема дисциплина № 3*	30	0	15	45	45	90		1			МрМТТ09	3
10	Организация на научно-изследователската, проекто-конструкторската и внедрителската дейност	0	0	0	0	90	90			1		МрМТТ10	3
11	Задължителна избираема дисциплина № 4*	30	0	30	45	45	90	1				МрМТТ11	3
12	Задължителна избираема дисциплина № 5*	30	0	15	45	45	90	1				МрМТТ12	3
13	Дипломно проектиране	0	0	0	0	450	450	Защита на дипломна работа				МрМТТ13	15
Общо		120	0	75	180	765	900	3	1	1	0		30

III. ОСНОВНИ ПАРАМЕТРИ НА УЧЕБНИЯ ПЛАН:

- Срок на обучение: 1 година, 2 семестъра.
- Аудиторна заетост по учебен план.
 - Общо - 585 часа.
 - Лекции - 330 часа.
 - Семинарни упражнения - 0 часа.
 - Лабораторни упражнения - 255 часа.
- Извън аудиторна заетост по учебен план - 1275 часа.
- Пълна заетост по учебен план - 1860 часа.
- Общ брой учебни дисциплини - 13 бр.
 - Задължителни - 8 бр.
 - Избираеми - 5 бр.
- Контрол.
 - Изпити - 8 бр.
 - Текущи оценки - 3 бр.
 - Курсови проекти - 2 бр.
 - Курсови работи - 1 бр.
- Общ брой кредити по ЕСНТК - 60

ДЕКАН ФМУ:

/доц. д-р инж. Хр. Панайотов/

Дата:

Приет от ФС на ФМУ на
Утвърден от АС на ТУ - София на

с протокол №
с протокол №

№	ДИСЦИПЛИНА	Код на дисциплините
ЗАДЪЛЖИТЕЛНО ИЗБИРАЕМИ ДИСЦИПЛИНИ – СПИСЪК № 1 (ЕСНТК = 5)		
1.	Изпитване и изследване на производствена техника	МрМТТ 07.1
2.	Електрофизични и електрохимични технологии	МрМТТ 07.2
3.	Теоретични основи на обработването чрез пластична деформация	МрМТТ 07.3
4.	Полимерни и композитни материали	МрМТТ 07.4
ЗАДЪЛЖИТЕЛНО ИЗБИРАЕМИ ДИСЦИПЛИНИ – СПИСЪК № 2 (ЕСНТК = 5)		
1.	Теория на лярските процеси	МрМТТ 08.1
2.	Технология на автоматизираното производство	МрМТТ 08.2
3.	Числени методи при конструирането на машините	МрМТТ 08.3
4.	Проектиране на инструментална екипировка за пластмасови изделия	МрМТТ 08.4
ЗАДЪЛЖИТЕЛНО ИЗБИРАЕМИ ДИСЦИПЛИНИ – СПИСЪК № 3 (ЕСНТК = 5)		
1.	Контрол и управление на качеството	МрМТТ 09.1
2.	Автоматизирани производствени комплекси и ГАПС	МрМТТ 09.2
3.	Топло- и масопренасяне при обработването на материалите	МрМТТ 09.3
4.	Технологични процеси за обработване на пластмаси	МрМТТ 09.4
ЗАДЪЛЖИТЕЛНО ИЗБИРАЕМИ ДИСЦИПЛИНИ – СПИСЪК № 4 (ЕСНТК = 5)		
1.	Осигуряване на технологичността на машиностроителните изделия	МрМТТ 11.1
2.	Металорежещи автомати и системи	МрМТТ 11.2
3.	Съвременни методи за химико-термично обработване	МрМТТ 11.3
4.	Елементи за вграждане в изделия от пластмаси и композити и технологични процеси за изработването им	МрМТТ 11.4
ЗАДЪЛЖИТЕЛНО ИЗБИРАЕМИ ДИСЦИПЛИНИ – СПИСЪК № 5 (ЕСНТК = 5)		
1.	Оптимизационни методи при технологичната подготовка на производството	МрМТТ 12.1
2.	Кинематични и якостни пресмятания на металорежещи машини	МрМТТ 12.2
3.	Теория на заваръчните процеси	МрМТТ 12.3
4.	Технологични процеси за изработване на инструментална екипировка за полимерни материали	МрМТТ 12.4

ДЕКАН на ФМУ:

/доц д-р инж. Хр. Панайотов/

Дата:

Приет от ФС на ФМУ на

с протокол №