

ХАРАКТЕРИСТИКА НА УЧЕБНАТА ДИСЦИПЛИНА

Наименование на учебната дисциплина: Изпитване на материалите	Код: ВрМТТ15	Семестър: 7
Вид на обучението: Лекции (Л), Лабораторни/семинарни упражнения (ЛУ/СУ)	Семестриален хорариум: Л – 15 часа ЛУ – 15 часа	Брой кредити: 5

ПРЕПОДАВАТЕЛ:

доц. д-р инж. Боян Дочев (ФМУ), тел.659 615, e-mail: dochev@tu-plovdiv.bg,

Технически университет - София, филиал Пловдив

СТАТУТ НА ДИСЦИПЛИНАТА В УЧЕБНИЯ ПЛАН: Задължителна учебна дисциплина от учебния план за обучение на студенти за ОКС „бакалавър“, специалност “Машиностроителна техника и технологии“, задочно обучение, професионално направление 5.1 Машинно инженерство, област 5. Технически науки.

ЦЕЛИ НА УЧЕБНАТА ДИСЦИПЛИНА: Да запознае студентите с разрушителните и безразрушителни методи за изпитване материали и конструкции.

ОПИСАНИЕ НА ДИСЦИПЛИНАТА: Основни теми: Влияние на технологичните фактори върху еластичността на материалите; Изпитване на опън ,Изпитване на натиск, Изпитване на огъване, Изпитване на усукване , Изпитване на ударна жилавост, Определяне на границата на еластичност, Изпитване на умора,Изпитване на твърдост ;Основи на механиката на разрушаването ; Еластична и пластична деформация; Технологични изпитвания; Натурни изпитания; Изпитване при ниски температури; Дефектоскопия: Ултразвукова, Гама и рентгенова, Вихрово- токова и Капилярна дефектоскопия; Магнитна дефектоскопия.

ПРЕДПОСТАВКИ ЗА ИЗУЧАВАНЕ НА ДИСЦИПЛИНАТА: Познания придобити по основни дисциплини като Физика, Химия, Материалознание и технология на материалите - Част I и II.

МЕТОД ЗА ПРЕПОДАВАНЕ: Лекции и лабораторни упражнения с използване на слайдове, табла, проектори и пробни тела.

МЕТОДИ ЗА КОНТРОЛ: Три теста за контрол в началото, средата и края на семестъра (20%), лабораторни упражнения (20%), писмен изпит (60%).

ЕЗИК НА ПРЕПОДАВАНЕ: Български.

ЛИТЕРАТУРА: 1. Христов С. Изпитване и дефектоскопия на металите, С., ВМЕИ, 1988; 2. Золоторевский В. Механические испытания и свойства металлов, М., М-е, 1974; 3. Броек, Д. Основы механики разрушения, М., 1980; 4. Табакова Б. др. Ръководство за лабораторни упражнения по изпитване и дефектоскопия на металите, С., 1992; 5. Weissbach, W. Werkstoffkunde und Werkstoffprüfung, Брауншвайг, Vieweg Verlag, 1994; 6.Kalpajian S. Производствени процеси за инженерни материали, Addison-Wesley, 1999 година.

ХАРАКТЕРИСТИКА НА УЧЕБНАТА ДИСЦИПЛИНА

Наименование на учебната дисциплина: Термична обработка на металите	Код: ВрМТТ16	Семестър: 7
Вид на обучението: Лекции (Л), Лабораторни/семинарни упражнения (ЛУ/СУ)	Семестриален хорариум: Л – 15 часа ЛУ – 15 часа	Брой кредити: 5

ЛЕКТОР:

доц. д-р инж. Боян Дочев (ФМУ), тел.659 615, e-mail: dochev@tu-plovdiv.bg

Технически университет - София, филиал Пловдив

СТАТУТ НА ДИСЦИПЛИНАТА В УЧЕБНАТА ПРОГРАМА: Задължителна учебна дисциплина от учебния план за обучение на студенти за ОКС „бакалавър“, специалност “Машиностроителна техника и технологии“, задочно обучение, професионално направление 5.1 Машинно инженерство, област 5. Технически науки.

ЦЕЛИ НА УЧЕБНАТА ДИСЦИПЛИНА : Да се запознаят студентите с основните положения от теорията, технологията и областите на приложение на основните методи за термична и химико-термична обработка на металите и техните сплави.

ОПИСАНИЕ НА ДИСЦИПЛИНАТА: Последователно студентите се запознават с механизма и кинетиката на основните процеси на термично въздействие – отдаване, закаляване, отвързване, стареене за химико-термично обработване (азотиране, навъглеродяване, хромиране и др.). Разглеждат се и някои технологични особености при термично и химико-термично обработване на инструменти за студено и горещо деформиране, режещи инструменти, пружини, лагери и цветни сплави.

МЕТОД НА ПРЕПОДАВАНЕ: Лекции и лабораторни упражнения с протоколи със защита

ПРЕДПОСТАВКИ: Изучаване на дисциплините Химия, Физика и Материалознание.

МЕТОДИ ЗА ИЗПИТВАНЕ И ОЦЕНЯВАНЕ : Писмен изпит

ЕЗИК НА ПРЕПОДАВАНЕ: Български

ПРЕПОРЪЧИТЕЛНА ЛИТЕРАТУРА: 1.Бучков Д., Термична обработка на металите, Техника, 1980; 2. Рашков Н., Термична обработка на стоманите, Техника, 1990; 3. Мичев В., Тошков В., М. Димитров, Химико-термично обработване на стомани, Техника, 1981; 4. Гуляев А. П., Термическая обработка стали, 1960; 5. Лахтин Ю. М., Б.Н. Арзамасов, Химико-термическая обработка металлов, М., Металлургия, 1985; 6. Четтерджи – Фишер и др., Азотиrowание и карбонитриrowание, пер. с нем., М., Металлургия, 1990; 7. Eckstein, na., Technologie der Warnebehandlung von Stahe, Leipzig, 1987.

ХАРАКТЕРИСТИКА НА УЧЕБНАТА ДИСЦИПЛИНА

Наименование на учебната дисциплина: Автоматизация на проектирането в машиностроенето	Код: ВрМТТ17	Семестър: 7
Вид на обучението: Лекции (Л), Лабораторни/семинарни упражнения (ЛУ/СУ)	Семестриален хорариум: Л – 15 часа СУ – 15 часа	Брой кредити: 5

ЛЕКТОР:

доц. д-р инж. Илия Ангелов Четров тел.; 659 614; e-mail: chetrov@tu-plovdiv.bg,
Технически университет - София, филиал Пловдив

СТАТУТ НА ДИСЦИПЛИНАТА В УЧЕБНИЯ ПЛАН: Задължителна учебна дисциплина от учебния план за обучение на студенти за ОКС „бакалавър“, специалност “Машиностроителна техника и технологии“, задочно обучение, професионално направление 5.1 Машинно инженерство, област 5. Технически науки.

ЦЕЛИ НА УЧЕБНАТА ДИСЦИПЛИНА: Знанията и уменията по АПМ създават предпоставки за теоретични знания и практически умения за информационно интегрираните и управлявани с компютър системи за автоматизираното проектиране в машиностроенето. запознаване на студентите със същността, съдържанието и предпоставките за автоматизацията на техническата подготовка на производството, както и ролята на CAD/CAM системите за автоматизация на самото производство и в съответствие със своите потребности и интереси да придобиват нови знания и възможности в тази предметна област

ОПИСАНИЕ НА ДИСЦИПЛИНАТА: Изучавайки предвидените в учебната програма теми, в края на обучението си студентът ще: познава понятийния апарат на CAD/CAM системите; може да сравнява по възможности конкретни системи за автоматизирано проектиране в машиностроенето; познава методите и средствата за проектиране в системата Solidworks и UG-NX.

ПРЕДПОСТАВКИ: Висша математика; Инженерна графика; Технология на машиностроенето.

МЕТОД ЗА ПРЕПОДАВАНЕ: Лекции и лабораторни упражнения с протоколи за резултатите от изследванията .

МЕТОДИ НА ИЗПИТВАНЕ И ОЦЕНЯВАНЕ: Писмен изпит.

ЕЗИК НА ПРЕПОДАВАНЕ: български.

ПРЕПОРЪЧИТЕЛНА ЛИТЕРАТУРА: 1. Тодоров Н., Чакърски Д.; Автоматизация на проектирането в машиностроенето; Техника, София, 1994, 2. Донков Д. Й., Автоматизация на проектирането в машиностроенето, Габрово, 1998, 3. SOLIDWORKS 2006-КНИГА НА ПОТРЕБИТЕЛЯ София, 2006

ХАРАКТЕРИСТИКА НА УЧЕБНАТА ДИСЦИПЛИНА

Наименование на учебната дисциплината: Технология на заваряването	Код: ВрМТТ18	Семестър: 7
Вид на обучението: Лекции (Л), Лабораторни/семинарни упражнения (ЛУ/СУ)	Семестриален хорариум: Л – 15 часа ЛУ – 10 часа	Брой кредити: 5

ЛЕКТОР:

доц. д-р инж. Боян Дочев (ФМУ), тел.659 615, e-mail: dochev@tu-plovdiv.bg

Технически университет - София, филиал Пловдив

СТАТУТ НА ДИСЦИПЛИНАТА В УЧЕБНАТА ПРОГРАМА: Задължителна учебна дисциплина от учебния план за обучение на студенти за ОКС „бакалавър“, специалност “Машиностроителна техника и технологии“, задочно обучение, професионално направление 5.1 Машинно инженерство, област 5. Технически науки.

ЦЕЛИ НА УЧЕБНАТА ДИСЦИПЛИНА: 1. Да запознае студентите с теоретични и технологични основи на заваръчния процес. 2. Да осигури задълбочени знания, необходими при конструиране, изработване, и изпитване на заварени съединения и конструкции. 3. Да създаде умения за подготовка и провеждане на експерименти.

ОПИСАНИЕ НА ДИСЦИПЛИНАТА: Основни теми: Физически основи на заваряването; Топлинни източници; Електрическа заваръчна дъга; Магнитно духане; Особенности на металургичните процеси при заваряване; Взаимодействие на метала с газовата фаза и шлаката; Технология на заваряване по методи: ръчно електроудово, под слой от флюс; в защитна газова среда – ВИГ, МИГ, МАГ, плазмено, електрошлаково, електрогазово, в тясна междина, електроннолъчево, лазерно, точково и ролково електросъпротивително, дифузионно, чрез триене; Напрежения, премествания и деформации при заваряване; Заваряемост на материалите; Пукнатини - горещи, студени, ламеларни и при повторно нагряване; Метал на шева; Зона на термично влияние; Особенности при заваряване на въглеродни, нисколегирани и високолегирани стомани, алуминиеви и медни сплави.

ПРЕДПОСТАВКИ: Физика, химия, материалознание и технология на металите – I и II част.

МЕТОД НА ПРЕПОДАВАНЕ: Лекции и лабораторни упражнения, онагледени с табла, диапозитиви, фолио и образци; курсов проект.

МЕТОДИ ЗА ИЗПИТВАНЕ И ОЦЕНЯВАНЕ: три оценки на кратки контролни писмени работи в началото, средата и края на семестъра (20 %), лабораторни упражнения (20%), писмен изпит (60%).

ЕЗИК НА ПРЕПОДАВАНЕ: български

ЛИТЕРАТУРА: 1. Велков К. Технология на заваряването, Техника, С., 1987; 2. Лолов, Н. Заваряемост на материалите, ТУ София, 1995; 3. Справочник по заваряване, в 2 тома, под ред. на чл. кор. Л. Калев, С., Техника, 1982; 4. Сварка в машиностроении, справочник в 4 томах, 1979; 5. Dilthey, U. Schweißtechnische Fertigungsverfahren: Bd.1 Schweiß- und Schneidtechnologie, Springer Verlag, Berlin, 2005, Bd. 2 Verhalten der Werkstoffe beim Schweißen, VDI Verlag, 1994; 6. Messler, R., Jr. The Principles of Welding, John Wiley and Sons, 1999.

ХАРАКТЕРИСТИКА НА УЧЕБНАТА ДИСЦИПЛИНА

Наименование на учебната дисциплина: Инженерна Икономика	Код: ВрМТТ19	Семестър: 7
Вид на обучението: Лекции (Л) Лабораторни/семинарни упражнения (ЛУ/СУ) Курсова работа (КР)	Семестриален хорариум: Л –15 часа СУ –15 часа ЛУ –0 часа	Брой кредити: 3

ЛЕКТОР(И):

проф. д-р Тони Михова (ФМУ), тел.0893 69 06 55; email: mihova@tu-plovdiv.bg

Технически университет-София

СТАТУТ НА ДИСЦИПЛИНАТА В УЧЕБНИЯ ПЛАН: Задължителна учебна дисциплина от учебния план за обучение на студенти за ОКС „бакалавър“, специалност “Машиностроителна техника и технологии“, задочно обучение, професионално направление 5.1 Машинно инженерство, област 5. Технически науки.

ЦЕЛИ НА УЧЕБНАТА ДИСЦИПЛИНА: Изучаване основите и съвременното състояние на динамичните икономически процеси с оглед студентите да могат да анализират протичащите в машиностроителните предприятия икономически процеси като система.

ОПИСАНИЕ НА ДИСЦИПЛИНАТА: Основни теми: Капитал и активи, Производствени мощности, Материално стопанство, Човешки ресурси, Разходи и себестойност, Ценообразуване в предприятието, Пласмент и продажби на предприятието, Ефективност на дейността, Инвестиции.

ПРЕДПОСТАВКИ:Необходими са основни познания по икономика, индустриален мениджмънт и хуманитарни науки..

МЕТОД ЗА ПРЕПОДАВАНЕ:Лекции с използване на презентации, дискусии с активното участие на студенти след предварителна подготовка..

МЕТОДИ НА ИЗПИТВАНЕ И ОЦЕНЯВАНЕ: Финална оценка, която се формира от две съставки: изпитен тест с коефициент 0,50и оценка от семинарниупражнения с коефициент 0,50.

ЕЗИК НА ПРЕПОДАВАНЕ:български

ПРЕПОРЪЧИТЕЛНА ЛИТЕРАТУРА: 1.Дончев, Д., и др. Икономика на предприятието, София, 2020, 2.Денева, А., Гуцев, Г., Индустриална икономика, Авангард принт, 2008,3.Попов, Г., Маринова, Ю., Икономика и организация на фирмата, ГорексПрес, 2006,4.Михова, Т., Икономика на предприятието, Макрос, Пловдив, 2017, 5.Дончев Д., Велев Мл., Димитров Й., Бизнес икономика, Софтрейд, 2003 6.Маринов, Г., Велев Мл. и др. Икономика на предприемаческата дейност, С., 2001,7.Бояджиева, Е., и др., Икономика на предприятието. Част първа, Дионис, С., 2006 8. Чаушева, В., и др., Икономика на предприятието. Част втора, Дионис, София, 2009, 9.Чаушева, В. и др., Икономика на предприятието. Част трета, Дионис, София, 2008

ХАРАКТЕРИСТИКА НА УЧЕБНАТА ДИСЦИПЛИНА

Наименование на учебната дисциплината: Технология на пластичната деформация на металите	Код: ВрМТТ20.1	Семестър: 7
Вид на обучението: Лекции (Л), Лабораторни/семинарни упражнения (ЛУ/СУ)	Семестриален хорариум: Л – 15 часа ЛУ – 15 часа	Брой кредити: 5
Курсов проект (КП)	Код: ВрМТТ21	Брой кредити: 2

ЛЕКТОР:

доц. д-р инж. Боян Дочев (ФМУ), тел.659 615, e-mail: dochev@tu-plovdiv.bg

Технически университет - София, филиал Пловдив

СТАТУТ НА ДИСЦИПЛИНАТА В УЧЕБНАТА ПРОГРАМА: Избираема учебна дисциплина от учебния план за обучение на студенти за ОКС „бакалавър“, специалност “Машиностроителна техника и технологии“, задочно обучение, професионално направление 5.1 Машинно инженерство, област 5. Технически науки.

ЦЕЛИ НА УЧЕБНАТА ДИСЦИПЛИНА: Изучаването на предвидените в учебната програма теми има за цел да даде по-задълбочени и по-широки познания за технологичните процеси, проектирането на инструменталната екипировка и машините за обемна и листова деформация, които не са били изучавани или недостатъчно застъпени в общия курс “Обработване на металите чрез пластична деформация”.

ОПИСАНИЕ НА ДИСЦИПЛИНАТА: Основни теми: Технологична особености и инструментална екипировка за обемна пластична деформация-свободно коване с чукове и преси, ротационно и радиално коване, горещо, полугорещо и студено щамповане на чукове, преси и многопозиционни автомати, изработване на зъбни колела. Технологични особености и инструментална екипировка при обработване на листови материали чрез пластична деформация-пробиване и изрязване с различна степен на точност, огъване на преси и валове, огъване на тръби, ротационно формоване, дълбоко изтегляне без и с изтъняване, високоскоростно деформиране. Машини за пластична деформация-чукове, винтови преси, ротационно ковашки машини, колянкови преси, хидравлични преси.

ПРЕДПОСТАВКИ: Обработване на металите чрез пластична деформация, Материалознание и технология на металите, Термична обработка на металите.

МЕТОД ЗА ПРЕПОДАВАНЕ: Лекции и лабораторни упражнения с протоколи за резултатите от изследванията.

МЕТОДИ НА ИЗПИТВАНЕ И ОЦЕНЯВАНЕ: Писмен изпит.

ЕЗИК НА ПРЕПОДАВАНЕ: български.

ПРЕПОРЪЧИТЕЛНА ЛИТЕРАТУРА: 1. Томов Б. Технология и инструменти за щамповане, Русе, 1987. 2. Томов Б. Технология и инструменти за щанцоване, Русе, 1987. 3. Цанков Ц., Попов Г., Пецов Г. Обработване на металите чрез пластична деформация, С., Техника, 1995. 4. Пенчев Т., Нанкова Л. Машини и автоматизация за пластична деформация, С., Техника, 1983. 5. Аверкиев А.Ю. Ковка и штамповка, том 1, 2, 3, 4. М., Машиностроение, 1987.

ХАРАКТЕРИСТИКА НА УЧЕБНАТА ДИСЦИПЛИНА

Наименование на учебната дисциплина: Технология на машиностроенето –II	Код: ВрМТТ20.2	Семестър: 7
Вид на обучението: Лекции (Л), Лабораторни/семинарни упражнения (ЛУ/СУ)	Семестриален хорариум: Л – 15 часа ЛУ – 15 часа	Брой кредити: 5
Курсов проект (КП)	КП - Код: ВрМТТ21	Брой кредити: 2

ЛЕКТОР:

Доц. д-р инж. Ангел Димитров Ленгеров, (ФМУ); тел.: 0895581104;

e-mail: anlengerov@abv.bg; ТУ-София, Филиал Пловдив.

СТАТУТ НА ДИСЦИПЛИНАТА В УЧЕБНИЯ ПЛАН: Избираема учебна дисциплина от учебния план за обучение на студенти за ОКС „бакалавър“, специалност “Машиностроителна техника и технологии“, задочно обучение, професионално направление 5.1 Машинно инженерство, област 5. Технически науки.

ЦЕЛИ НА УЧЕБНАТА ДИСЦИПЛИНА: След завършване на обучението студентите трябва да знаят методите за механично обработване на типови детайли от машиностроенето и да могат да проектират технологични процеси за тях.

ОПИСАНИЕ НА ДИСЦИПЛИНАТА: Основни теми: класификация, технически изисквания, материали и заготовки, типов технологичен маршрут и особености на технологичния процес за изработване на: стъпални валове; колянни валове; ексцентрикови и гърбични валове; винтове; дискове и втулки; детайли с профилни повърхнини; цилиндрични зъбни колела; конусни зъбни колела; червяци и червячни зъбни колела; лостове, вилки и мотовилки; корпусни детайли.

ПРЕДПОСТАВКИ: Материалознание и технология на материалите; термично обработване; метрология и измервателна техника; рязане на металите; режещи инструменти; металоурежащи машини; технология на машиностроенето-1 част.

МЕТОД ЗА ПРЕПОДАВАНЕ: Лекции онагледени със слайдове и лабораторни упражнения с протоколи за резултатите от изследванията (наблюденията).

МЕТОДИ НА ИЗПИТВАНЕ И ОЦЕНЯВАНЕ: Писмен изпит по изтеглена от студента тема или попълване на изпитен тест по цялото съдържание на дисциплината.

ЕЗИК НА ПРЕПОДАВАНЕ: български.

ПРЕПОРЪЧИТЕЛНА ЛИТЕРАТУРА: 1.Пашов Ст.К. Технология на машиностроенето, част 2. ИПК ТУ – София, 1993; 2.Пашов Ст., П. Хаджийски. Технология на машиностроенето част 1. ИПК ТУ - София, 1997. ISBN 954-438-203-8; 3. Патарински П. Технология на машиностроенето част II и III, С., Техника, 1979; 4. Гатев Г.К., В.И. Георгиев. Ръководство за лабораторни упражнения по технология на машиностроенето. София, “Техника”, 1987; 5. Под ред. Пашов Ст. К. Справочник на технолога по механична обработка, том1. С., “Техника”, 1989; 6. Под ред. Пашов Ст. К. и П. Петков. Справочник на технолога по механична обработка, том2.С., “Техника”, 1990.

ХАРАКТЕРИСТИКА НА УЧЕБНАТА ДИСЦИПЛИНА

Наименование на учебната дисциплина: Спорт	Код: FaSPR07	Семестър: 7
Вид на обучението: Лекции (Л) Лабораторни/семинарни упражнения (ЛУ/СУ) Извън аудиторна (ИА),	Семестриален хорариум: Л – 0 часа СУ – 0 часа ЛУ – 0 часа ИА – 30 часа	Брой кредити: 1

ЛЕКТОР(И):

Ст. преп. д-р Даниел Владимиров (ФЕА), тел.: 032 659 646, e-mail: danielv@tu-plovdiv.bg

Ст. преп. д-р Петър Доганов (ФЕА), e-mail: pdoganov@tu-plovdiv.bg

Ст. преп. д-р Борис Спасов (ФЕА), e-mail: boris_spasov@tu-plovdiv.bg
Технически университет-София

СТАТУТ НА ДИСЦИПЛИНАТА В УЧЕБНИЯ ПЛАН: Факултативна учебна дисциплина от учебния план за обучение на студенти за ОКС „бакалавър“, специалности “Машиностроене и уредостроене”, “Мехатроника”, “Машиностроителна техника и технологии”, “Автотранспортна техника”, задочно обучение, професионално направление 5.1 Машинно инженерство, област 5. Технически науки.

ЦЕЛИ НА УЧЕБНАТА ДИСЦИПЛИНА: Повишаване на физическата дееспособност на студентите и изграждане и възпитаване на хигиенни навици, чрез използването на ефективни форми, методи и средства за физическо възпитание, укрепващи здравето и високата умствена работоспособност.

ОПИСАНИЕ НА ДИСЦИПЛИНАТА: Знанията и уменията по Физическо възпитание и спорт създават предпоставки за овладяване и усъвършенстване на широк спектър от двигателни умения и навици, закаляване на организма и изграждане на високо морални и устойчиви личности. Повишаването на физическата дееспособност на студентите се осъществява по два начина: 1. Чрез провеждане на упражнения по Обща физическа подготовка студентите развиват широк набор от двигателни умения и навици; работа за подобряване на силата, скоростта, издръжливостта, гъвкавостта, структурата и уменията; повишаване на устойчивостта към неблагоприятни фактори на околната среда; развиват своите физически качества и опит. 2. Чрез провеждане на упражнения по Спортно усъвършенстване студентите: обогатяват и усъвършенстват спортните си умения и навици в избран вид спорт и придобиват опит при участие в състезания.

ПРЕДПОСТАВКИ: Дисциплината е пряко свързана и е своеобразно продължение на заниманията по физическо възпитание и спорт по време на средното образование.

МЕТОД ЗА ПРЕПОДАВАНЕ: Упражнения съгласно учебната програма по Физическо възпитание и спорт.

МЕТОДИ НА ИЗПИТВАНЕ И ОЦЕНЯВАНЕ: За проверка на физическата дееспособност на студентите се правят функционални тестове в края на семестъра. Всеки семестър приключва със завърка. Оценява се със „Зачита се“.

ЕЗИК НА ПРЕПОДАВАНЕ: български

ПРЕПОРЪЧИТЕЛНА ЛИТЕРАТУРА: Владимиров В. Туризм и ориентиране. Методическо ръководство за студентите от ТУ София, филиал Пловдив. Издателство на ТУ - София. 2010.

ХАРАКТЕРИСТИКА НА УЧЕБНАТА ДИСЦИПЛИНА

Наименование на учебната дисциплина: Автоматизация на технологичните процеси	Код: ВрМТТ22	Семестър: 8
Вид на обучението: Лекции (Л), Лабораторни/семинарни упражнения (ЛУ/СУ)	Семестриален хорариум: Л – 15 часа ЛУ – 15 часа	Брой кредити: 5

ЛЕКТОР:

Доц. д-р инж. Ангел Попаров, (ФМУ); тел.: 659 617; e-mail: poparan@abv.bg;

Технически университет – София, Филиал Пловдив.

СТАТУТ НА ДИСЦИПЛИНАТА В УЧЕБНИЯ ПЛАН: Задължителна учебна дисциплина от учебния план за обучение на студенти за ОКС „бакалавър“, специалност “Машиностроителна техника и технологии“, задочно обучение, професионално направление 5.1 Машинно инженерство, област 5. Технически науки.

ЦЕЛИ НА УЧЕБНАТА ДИСЦИПЛИНА: След завършване на обучението студентите трябва да знаят основните принципи за автоматизация на дискретното производство и за изграждането на устройства за автоматизация, автоматични технологични модули, линии и комплекси.

ОПИСАНИЕ НА ДИСЦИПЛИНАТА: Основни теми: същност и предпоставки за автоматизация на дискретното производство (АДП); основни устройства за изграждане на средства за АДП - захранващи, ориентиращи, транспортиращи, контролни; промишлени работи и манипулатори; агрегатиране на средствата за АДП; автоматизирани технологични модули; автоматични линии; гъвкави автоматизирани производствени комплекси.

ПРЕДПОСТАВКИ: Висша математика; теоретична механика; теория на механизмите и машините; металорежещи машини; технология на машиностроенето.

МЕТОД ЗА ПРЕПОДАВАНЕ: Лекции онагледени със слайдове и лабораторни упражнения с протоколи за резултатите от изследванията (наблюденията).

МЕТОДИ НА ИЗПИТВАНЕ И ОЦЕНЯВАНЕ: Писмен изпит по изтеглена от студента тема или попълване на изпитен тест по цялото съдържание на дисциплината.

ЕЗИК НА ПРЕПОДАВАНЕ: български.

ПРЕПОРЪЧИТЕЛНА ЛИТЕРАТУРА: 1. Под ред. на Гановски В. Автоматизация на дискретното производство. С. “Техника”, 1990; 2. Гановски В., Д. Дамянов, Д. Чакърски. Основи на автоматизацията, роботизацията и ГАПС. С. “Техника”, 1990; 3. Гановски В., И. Бояджиев, Л. Клочков. Автоматични линии. С. “Техника”, 1989. 4. Под ред. на Семенов Е. и Л. Волчкович. Автоматизация на дискретното производство. С. “Техника”, 1987; 5. Дамянов Д. и др. Ръководство по ОАР и ГАПС. С. “Техника”, 1987.

ХАРАКТЕРИСТИКА НА УЧЕБНАТА ДИСЦИПЛИНА

Наименование на учебната дисциплина: Технологични процеси, програмиране и настройване на ММ с програмно управление	Код: ВрМТТ23.1	Семестър: 8
Вид на обучението: Лекции (Л), Лабораторни/семинарни упражнения (ЛУ/СУ)	Семестриален хорариум: Л – 15 часа ЛУ – 15 часа	Брой кредити: 5

ЛЕКТОР:

доц. д-р инж. Илия Ангелов Четроков, (ФМУ), тел.: 032 659 614, chetrokov@tu-plovdiv.bg,

Технически университет – София, филиал Пловдив

СТАТУТ НА ДИСЦИПЛИНАТА В УЧЕБНАТА ПРОГРАМА: Задължително избираема учебна дисциплина от учебния план за обучение на студенти за ОКС „бакалавър“, специалност “Машиностроителна техника и технологии“, задочно обучение, професионално направление 5.1 Машинно инженерство, област 5. Технически науки.

ЦЕЛИ НА УЧЕБНАТА ДИСЦИПЛИНА: запознаване на студентите с особеностите при организиране на подготовката на производство с използването на металообработващи М с ЦПУ. Акцентирано е върху разработването и описанието на ТП и програмни операции, осигуряване на качеството при обработване върху металообработващи М с ЦПУ, програмиране на операцията и подготовката на база данни за създаване на УП. Чрез дисциплината се придобиват умения за разработване и описание на програмни операции върху различни металообработващи М с ЦПУ.

ОПИСАНИЕ НА ДИСЦИПЛИНАТА: Особености при проектирането на ТП за металообработващи М с ЦПУ и типови технологически решения; проектиране и описание на ТП ЗА металообработващи М с ЦПУ; осигуряване на качеството, нормиране и ефективност. особености на ТП за други видове металообработващи М С ЦПУ.

МЕТОД НА ПРЕПОДАВАНЕ: Лекции и лабораторни упражнения с протоколи със защита

ПРЕДПОСТАВКИ: Изучаване на дисциплините Химия, Физика и Материалознание.

МЕТОДИ ЗА ИЗПИТВАНЕ И ОЦЕНЯВАНЕ: Писмен изпит

ЕЗИК НА ПРЕПОДАВАНЕ: Български

ПРЕПОРЪЧИТЕЛНА ЛИТЕРАТУРА: 1. Кузманов Т., В. Георгиев, Хр. Метев. Технологически процеси за ММ с ЦПУ, П., “ЕКС-ПРЕС” ООД, Г., 2007, 2. Кузманов Т., Хр. Метев. Технология на машиностроенето ч. 4 (*Технологически процеси за машини с ЦПУ*), Г., “ЕКС-ПРЕС” ООД, 2007, 3. Бучков Д. Термична обработка на металите, Техника, 1980; 4. Рашков Н. Термична обработка на стоманите, Техника, 1990; 5. Мичев В., В.Тошков, М. Димитров. Химико-термично обработване на стомани, Техника, 1981; 6. Гуляев А. П. Термическая обработка стали, 1960; 7. Лахтин Ю. М., Б. Н. Арзамасов. Химико-термическая обработка металлов, М., Металлургия, 1985; 8. Четтерджи – Фишер и др., Азотиrowание и карбонитриrowание, пер. с нем., М., Металлургия, 1990; 9. Ecktein Technologie der Warnebehandlung von Stahe, Leipzig, 1987.

ХАРАКТЕРИСТИКА НА УЧЕБНАТА ДИСЦИПЛИНА

Наименование на учебната дисциплина: Методи за изследване микроструктурата на металите	Код: ВрМТТ23.2	Семестър: 8
Вид на обучението: Лекции (Л), Лабораторни/семинарни упражнения (ЛУ/СУ)	Семестриален хорариум: Л – 15 часа ЛУ – 15 часа	Брой кредити: 5

ЛЕКТОР:

доц. д-р инж. Боян Дочев (ФМУ), тел.659 615, e-mail: dochev@tu-plovdiv.bg

Технически университет - София, филиал Пловдив

СТАТУТ НА ДИСЦИПЛИНАТА В УЧЕБНАТА ПРОГРАМА: Задължително избираема учебна дисциплина от учебния план за обучение на студенти за ОКС „бакалавър“, специалност “Машиностроителна техника и технологии“, задочно обучение, професионално направление 5.1 Машинно инженерство, област 5. Технически науки.

ЦЕЛИ НА УЧЕБНАТА ДИСЦИПЛИНА: Да се дадат основни познания на студентите от специализация „Материалознание и технология на материалите“ за най-разпространените в машиностроенето методи за изследване на структурата на металите и техните сплави.

ОПИСАНИЕ НА ДИСЦИПЛИНАТА: Студентите последователно се запознават със методите за определяне на химичния състав на материалите, изследването на вида, размера, разположението и количеството на отделните фази, както и определянето на вида на елементарната клетка, нейните параметри, напреженията от I, II и III род, видът и количеството на дефектите, плътността на дислокациите и фазовите превръщания чрез обемни изменения.

МЕТОД НА ПРЕПОДАВАНЕ: Лекции и лабораторни упражнения с протоколи със защита.

ПРЕДПОСТАВКИ: Изучаване на дисциплините - Физика, Химия, Материалознание и Термична обработка на металите.

МЕТОДИ ЗА ИЗПИТВАНЕ И ОЦЕНЯВАНЕ: Текуща оценка

ЕЗИК НА ПРЕПОДАВАНЕ: Български

ПРЕПОРЪЧАНА ЛИТЕРАТУРА: 1. Анчев В. Физическо металознание, част I, С., 1990, 2. Анчев В., В. Тошков и др. Ръководство за лабораторни упражнения по Материалознание, ИК “КИНГ”, София, 2001, 3. Анчев В. Ръководство за лабораторни упражнения по физика на металите, ВМЕИ – София, С., 1986, 4. 5.Зюмбилев А. Материалознание, АУ – Пловдив, 2010, 5. Askeland D., The Science and Engineering of Materials, second S. I. Edition, Chapman, 1998.

ХАРАКТЕРИСТИКА НА УЧЕБНАТА ДИСЦИПЛИНА

Наименование на учебната дисциплина: Програмиране и настройване на металорежещи машини с ЦПУ	Код: ВрМТТ23.3	Семестър: 8
Вид на обучението: Лекции (Л), Лабораторни/семинарни упражнения (ЛУ/СУ)	Семестриален хорариум: Л – 15 часа ЛУ – 15 часа	Брой кредити: 5

ЛЕКТОР:

доц. д-р инж. Илия Ангелов Четроков, (ФМУ), тел.: 032 659 614, chetrokov@tu-plovdiv.bg,

Технически университет – София, филиал Пловдив

СТАТУТ НА ДИСЦИПЛИНАТА В УЧЕБНИЯ ПЛАН: Задължително избираема учебна дисциплина от учебния план за обучение на студенти за ОКС „бакалавър“, специалност “Машиностроителна техника и технологии“, задочно обучение, професионално направление 5.1 Машинно инженерство, област 5. Технически науки.

ЦЕЛИ НА УЧЕБНАТА ДИСЦИПЛИНА: Запознаване на студентите с основните положения, прилагани при програмирането на металорежещи машини с ЦПУ; настройване на струг с управление MATRIX и на обработващ център със система FANUC 0i M; Системи за автоматизирано програмиране на стругови, фрезови машини.

ОПИСАНИЕ НА ДИСЦИПЛИНАТА: Дисциплината е предназначена да даде задълбочени познания за програмиране и настройване на различните видове металорежещи машини с цифрово програмно управление. Основни теми са: Общо описание на ММ с ЦПУ; Програмиране и настройване на стругови машини със системата MATRIX, на фрезови машини със системата FANUC 0i M; Запознаване със системите за автоматизирано програмиране на ММ с ЦПУ - SURFCAM и UNIGRAPHICS.

ПРЕДПОСТАВКИ: Технология на машиностроенето, Задвижване и управление на производствена техника, Рязане на металите, Металорежещи инструменти, Технологична екипировка

МЕТОД ЗА ПРЕПОДАВАНЕ: Лекции онагледени със слайдове, диапозитиви, табла и лабораторни упражнения с протоколи от резултатите от изследванията (настройване) на широко използваните ММ с ЦПУ, които се намират в лабораторията на катедра МТТ.

МЕТОДИ НА ИЗПИТВАНЕ И ОЦЕНЯВАНЕ: Писмен изпит по изтеглени от студента теми и конкретна технологична задача.

ЕЗИК НА ПРЕПОДАВАНЕ: български.

ПРЕПОРЪЧИТЕЛНА ЛИТЕРАТУРА: 1. Хаджийски П. Програмиране и настройване на металорежещи машини с ЦПУ, С., ТУ, 2005, 2. Караколов Л. Металорежещи машини и автоматизирани системи с ПУ, С., Техника, 1990, 3. Караколов Л. Настройване на металорежещи машини с ПУ, С., Техника, 1989.

ХАРАКТЕРИСТИКА НА УЧЕБНАТА ДИСЦИПЛИНА

Наименование на учебната дисциплина: Технологични процеси за нанасяне на покрития	Код: ВрМТТ24.1	Семестър: 8
Вид на обучението: Лекции (Л), Лабораторни/семинарни упражнения (ЛУ/СУ)	Семестриален хорариум: Л – 10 часа ЛУ – 10 часа	Брой кредити: 5

ЛЕКТОР:

доц. д-р инж. Боян Дочев (ФМУ), тел.659 615, e-mail: dochev@tu-plovdiv.bg

Технически университет - София, филиал Пловдив

СТАТУТ НА ДИСЦИПЛИНАТА В УЧЕБНАТА ПРОГРАМА: Задължително избираема учебна дисциплина от учебния план за обучение на студенти за ОКС „бакалавър“, специалност “Машиностроителна техника и технологии“, задочно обучение, професионално направление 5.1 Машинно инженерство, област 5. Технически науки.

ЦЕЛИ НА УЧЕБНАТА ДИСЦИПЛИНА: Да се дадат основни познания на студентите за най-разпространените в машиностроенето методи за изменение на структурата и свойствата на повърхността на материалите.

ОПИСАНИЕ НА ДИСЦИПЛИНАТА: Студентите се запознават с основните електрохимични процеси за отлагане на покрития – хромиране, никелиране и др. Разглеждат се възможностите на химико-термичното обработване (навъглеродяване, азотиране, хромиране, алитиране и др.), за повишаване на експлоатационните качества (износоустойчивост, корозоустойчивост, топлоустойчивост) на желязо-въглеродни сплави, както и физичните методи за отлагане на покрития.

МЕТОД НА ПРЕПОДАВАНЕ: Лекции и лабораторни упражнения с протоколи със защита

ПРЕДПОСТАВКИ: Изучаване на дисциплините Физика, Химия, Термична обработка на металите и Материалознание.

МЕТОДИ ЗА ИЗПИТВАНЕ И ОЦЕНЯВАНЕ: Писмен изпит

ЕЗИК НА ПРЕПОДАВАНЕ : Български

ПРЕПОРЪЧАНА ЛИТЕРАТУРА: 1. Мичев В., В. Тошков, М. Димитров, Химико-термично обработване на стомани. София, Техника, 1981; 2. Кънев М. и др. Вакуумно метализиране. С., Техника 1986; 3. Конрад Х., Р. Крамплиц, Електротехнология, превод от немски, С., Техника, 1990; 4. Бучков Д., В. Тошков, Йонно азотиране. С., Техника, 1990.

ХАРАКТЕРИСТИКА НА УЧЕБНАТА ДИСЦИПЛИНА

Наименование на учебната дисциплина: Технология на инструменталното производство	Код: ВрМТТ24.2	Семестър: 8
Вид на обучението: Лекции (Л), Лабораторни/семинарни упражнения (ЛУ/СУ)	Семестриален хорариум: Л – 10 часа ЛУ – 10 часа	Брой кредити: 5

ЛЕКТОР:

Доц. д-р инж. Ангел Стоилов Попаров (ФМУ), тел.: 359 32 659 617,
email: poparan@abv.bg; Технически университет-София, Филиал Пловдив

СТАТУТ НА ДИСЦИПЛИНАТА В УЧЕБНИЯ ПЛАН: Задължително избираема учебна дисциплина от учебния план за обучение на студенти за ОКС „бакалавър“, специалност “Машиностроителна техника и технологии“, задочно обучение, професионално направление 5.1 Машинно инженерство, област 5. Технически науки.

ЦЕЛИ НА УЧЕБНАТА ДИСЦИПЛИНА: запознаване на студентите с технологичните процеси за изработване на металорежещите инструменти, приспособления, шприцформи, блатсформи, щанци и инструменти за обработване на металите чрез пластична деформация.

ОПИСАНИЕ НА ДИСЦИПЛИНАТА: Изучавайки предвидените в учебната програма теми, в края на обучението си студентът ще може да проектира технологични процеси на едни от най-сложните изделия в машиностроенето, каквито са инструментите.

ПРЕДПОСТАВКИ: Висша математика; Инженерна графика; Технология на машиностроенето.

МЕТОД ЗА ПРЕПОДАВАНЕ: Лекции и лабораторни упражнения с протоколи за резултатите от изследванията .

МЕТОДИ НА ИЗПИТВАНЕ И ОЦЕНЯВАНЕ: Писмен изпит.

ЕЗИК НА ПРЕПОДАВАНЕ: български.

ПРЕПОРЪЧИТЕЛНА ЛИТЕРАТУРА: 1. Жеков Г. К. Технология на инструменталното производство, ВМЕИ, С., 1980, Ненков Н. Г. Технология на инструменталното производство. ВМЕИ, Габрово, 1987, 3. Палей М. М. Технология производства режущих инструмент. Машиностроение, М., 1982, 4. Космачев Г. И. Справочник на технолога – инструменталчик. Техника, С., 1972, 5. Събчев П. М. Металорежещи инструменти, Техника, С., 1982, 6. Палей М. М. Технология производства приспособления, пресформ и щанц. Машиностроение, М., 1971.

ХАРАКТЕРИСТИКА НА УЧЕБНАТА ДИСЦИПЛИНА

Наименование на учебната дисциплина: Заварени конструкции	Код: ВрМТТ25.1	Семестър: 8
Вид на обучението: Лекции (Л) Лабораторни/семинарни упражнения (ЛУ/СУ)	Семестриален хорариум: Л – 15 часа СУ – 0 часа ЛУ – 10 часа	Брой кредити: 5

ЛЕКТОР(И):

Доц. д-р инж. Георги Левичаров (ФМУ), тел.: 659 624, e-mail: glevi@tu-plovdiv.bg,
Технически университет – София, филиал Пловдив

СТАТУТ НА ДИСЦИПЛИНАТА В УЧЕБНИЯ ПЛАН: задължително избираема учебна дисциплина от учебния план за обучение на студенти за ОКС „бакалавър“, специалност “Машиностроителна техника и технологии”, професионално направление 5.1 Машинно инженерство, област 5. Технически науки.

ЦЕЛИ НА УЧЕБНАТА ДИСЦИПЛИНА: Целта на дисциплината е студентите да получат задълбочени знания за пресмятане, конструиране, изработване и изпитване на заварени съединения и конструкции. Да им създаде умения за практическа работа и провеждане на контрол на крайния продукт.

ОПИСАНИЕ НА ДИСЦИПЛИНАТА: Основни теми: Избор на материал за заварени конструкции; Якостно пресмятане на заварени съединения при статично и динамично натоварване; Пресмятане на заваръчни напрежения и деформации; Мерки за ограничаване на големината на напреженията и деформациите; Въведение в механика на разрушаването; Технологичност на шев, съединение и конструкция от гледна точка на изработването и изпитването им; Конструиране на пълностенни, прътови, листови и машинни конструкции; Термична обработка на заварени конструкции, основно и спомагателно обзавеждане в заваръчното производство.

ПРЕДПОСТАВКИ: Физика, Химия, Съпротивление на материалите, Материалознание, Обработване на металите чрез пластична деформация, Технология на заваряването.

МЕТОД ЗА ПРЕПОДАВАНЕ: Лекции с използване на слайдове и демо-програми, лабораторните упражнения с протоколи.

МЕТОДИ НА ИЗПИТВАНЕ И ОЦЕНЯВАНЕ: Изпит в края на семестъра (общо 82%), лабораторни упражнения (18%).

ЕЗИК НА ПРЕПОДАВАНЕ: Български

ПРЕПОРЪЧИТЕЛНА ЛИТЕРАТУРА: 1. Желев, А., Христов, Ст. Заварени конструкции, т.1., С., Техника, 1988; 2. Желев, А., Коларов, И. Заварени конструкции, т.2., С., Техника, 1993; 3. Желев, А., Костадинов, Й. Заварени конструкции, т.3., С., Техника, 1989; 4. Справочник по заваряване, в 2 тома, под ред. на чл. кор. Л. Калев, С., Техника, 1982; 5. Лолов, Н. Заваряемост на материалите, ТУ София, 1995; 6. Винокуров, В., Куркин, С., Николаев, Г. Сварные конструкции. Механика разрушения и критерии работоспособности, Москва, Машиностроение, 1996; 7. Dilthey, U. Schweißtechnische Fertigungsverfahren: Bd. 3 Gestaltung und Festigkeit von Schweißkonstruktionen, Springer Verlag, Berlin, 2002; 8. Dilthey, U. Fügen zukunftsweisender Werkstoffe, Aachen, 1999; 9. Neumann. A. Schweißtechnisches Handbuch für Konstrukteure, in 4 Banden, 1984.

ХАРАКТЕРИСТИКА НА УЧЕБНАТА ДИСЦИПЛИНА

Наименование на учебната дисциплина: Технологична екипировка	Код: ВрМТТ25.2	Семестър: 8
Вид на обучението: Лекции (Л), Лабораторни/семинарни упражнения (ЛУ/СУ)	Семестриален хорариум: Л – 15 часа ЛУ – 10 часа	Брой кредити: 5

ЛЕКТОР:

доц. д-р инж. Ангел Димитров Ленгеров, (ФМУ); e-mail: anlen@tu-plovdiv.bg;
Технически Университет – София, Филиал Пловдив.

СТАТУТ НА ДИСЦИПЛИНАТА В УЧЕБНИЯ ПЛАН: Избираема дисциплина в учебната програма на специалност “Машиностроителна техника и технологии”.

ЦЕЛИ НА УЧЕБНАТА ДИСЦИПЛИНА: Целта е да се изучат и развият знания относно проектирането, избирането и обосноваване на приспособления за механично обработване на детайлите.

ОПИСАНИЕ НА ДИСЦИПЛИНАТА: Основни теми: Базиращи елементи за установяване по равнинна повърхнина; по външна и вътрешна цилиндрична повърхнина; по два и три цилиндрични отвори с успоредни оси и перпендикулярна на тях равнина; на центри; на зъбни повърхнини; закрепващи елементи; винтови; ексцентрикови; клинови; лостови; цангови; мембранни; реечно-лостови; спомагателни елементи и устройства; корпуси, кондукторни втулки; шаблонни; Видове приспособления – универсални, УСП; УНП; приспособления за групова и поточна обработка; автоматизирани приспособления.

ПРЕДПОСТАВКИ: Необходимо е да се изучат предварително или паралелно дисциплините: Механика, Съпротивление на материалите, Рязане на металите, Металорежещи инструменти, Металорежещи машини, Технология на машиностроенето.

МЕТОД ЗА ПРЕПОДАВАНЕ: Лекции, с използване на слайдове и лабораторни упражнения с протоколи от резултатите от изследванията.

МЕТОДИ НА ИЗПИТВАНЕ И ОЦЕНЯВАНЕ: Писмен изпит, устно с допълнителни уточняващи въпроси.

ЕЗИК НА ПРЕПОДАВАНЕ: български.

ПРЕПОРЪЧИТЕЛНА ЛИТЕРАТУРА: 1.Замфиров И., Рачев Р.Х. Технологична екипировка, ТУ-Русе, 1984.; 2.Делчев Н., Замфиров И., Рачев Р.Х. Технологична екипировка, ТУ-Габрово,1986.; 3.Недялков А.С., Събчев П.И., Марков М.Д. Технологична екипировка, С., Техника, 1987.; 4.Под ред на Вардашкин Б.Н. Станочны приспособления, М., Машиностроение, 1984. (т.1и2); 5.Корсаков В.С. Основы конструирования приспособлений в машиностроении, М., Машиностроение, 1983.; 6.Ансеров М.А. Приспособления для металорежущих станков, Санкт Петербург, Машиностроение, 1975.; 7.Замфиров И., Рачев Р.Х., Георгиев В.Г. Ръководство за упражнения по технологична екипировка, ВТУ “А. Кънчев” – Русе, 1985, 1992.; 8.Горожкин А.К. Приспособления за металорежещи машини, С., Техника, 1982.

ХАРАКТЕРИСТИКА НА УЧЕБНАТА ДИСЦИПЛИНА

Наименование на учебната дисциплина: Спорт	Код: FaSPR08	Семестър: 8
Вид на обучението: Лекции (Л) Лабораторни/семинарни упражнения (ЛУ/СУ) Извън аудиторна (ИА),	Семестриален хорариум: Л – 0 часа СУ – 0 часа ЛУ – 0 часа ИА – 30 часа	Брой кредити: 1

ЛЕКТОР(И):

Ст. преп. д-р Даниел Владимиров (ФЕА), тел.: 032 659 646, e-mail: danielv@tu-plovdiv.bg

Ст. преп. д-р Петър Доганов (ФЕА), e-mail: pdoganov@tu-plovdiv.bg

Ст. преп. д-р Борис Спасов (ФЕА), e-mail: boris_spasov@tu-plovdiv.bg
Технически университет-София

СТАТУТ НА ДИСЦИПЛИНАТА В УЧЕБНИЯ ПЛАН: Факултативна учебна дисциплина от учебния план за обучение на студенти за ОКС „бакалавър“, специалности “Машиностроене и уредостроене”, “Мехатроника”, “Машиностроителна техника и технологии”, “Автотранспортна техника”, задочно обучение, професионално направление 5.1 Машинно инженерство, област 5. Технически науки.

ЦЕЛИ НА УЧЕБНАТА ДИСЦИПЛИНА: Повишаване на физическата дееспособност на студентите и изграждане и възпитаване на хигиенни навици, чрез използването на ефективни форми, методи и средства за физическо възпитание, укрепващи здравето и високата умствена работоспособност.

ОПИСАНИЕ НА ДИСЦИПЛИНАТА: Знанията и уменията по Физическо възпитание и спорт създават предпоставки за овладяване и усъвършенстване на широк спектър от двигателни умения и навици, закаляване на организма и изграждане на високо морални и устойчиви личности. Повишаването на физическата дееспособност на студентите се осъществява по два начина: 1. Чрез провеждане на упражнения по Обща физическа подготовка студентите развиват широк набор от двигателни умения и навици; работа за подобряване на силата, скоростта, издръжливостта, гъвкавостта, структурата и уменията; повишаване на устойчивостта към неблагоприятни фактори на околната среда; развиват своите физически качества и опит. 2. Чрез провеждане на упражнения по Спортно усъвършенстване студентите: обогатяват и усъвършенстват спортните си умения и навици в избран вид спорт и придобиват опит при участие в състезания.

ПРЕДПОСТАВКИ: Дисциплината е пряко свързана и е своеобразно продължение на заниманията по физическо възпитание и спорт по време на средното образование.

МЕТОД ЗА ПРЕПОДАВАНЕ: Упражнения съгласно учебната програма по Физическо възпитание и спорт.

МЕТОДИ НА ИЗПИТВАНЕ И ОЦЕНЯВАНЕ: За проверка на физическата дееспособност на студентите се правят функционални тестове в края на семестъра. Всеки семестър приключва със завърка. Оценява се със „Зачита се“.

ЕЗИК НА ПРЕПОДАВАНЕ: български

ПРЕПОРЪЧИТЕЛНА ЛИТЕРАТУРА: Владимиров В. Туризм и ориентиране. Методическо ръководство за студентите от ТУ София, филиал Пловдив. Издателство на ТУ - София. 2010.