

ХАРАКТЕРИСТИКА НА УЧЕБНАТА ДИСЦИПЛИНА

Наименование на учебната дисциплина: Екотехника и технологии	Код: BEL19	Семестър: 7
Вид на обучението: Лекции (Л) Лабораторни упражнения (ЛУ)	Семестриален хорариум: Л-30 часа ЛУ-15 часа	Брой кредити: 4

ЛЕКТОР:

Доц. дн инж. Росен Митрев (МФ), тел. 965 2608, e-mail: rosenm@tu-sofia.bg
Технически университет - София

СТАТУТ НА ДИСЦИПЛИНАТА В УЧЕБНИЯ ПЛАН:

Задължителна учебна дисциплина от учебния план за обучение на студенти за ОКС “бакалавър”, специалност “Инженерна логистика”, професионално направление 5.13 Общо инженерство, област 5. Технически науки.

ЦЕЛИ НА УЧЕБНАТА ДИСЦИПЛИНА:

Целта на дисциплината е студентите да изучат и да могат да прилагат подходите, методите и техническите средства за създаване на технологични комплекси за рециклиране на твърди битови и промишлени отпадъци и използването им в производство на строителни материали като и различни средства за пречистване и защита на въздуха, водата и земята.

ОПИСАНИЕ НА ДИСЦИПЛИНАТА:

В дисциплината се разглеждат техника, машинни системи и технологични линии за добив, раздробяване и производство минерални материали. Разглеждат се въпроси за технологии и техника за производство на минерални свързващи - цимент, вар, гипс, сухи смеси, както и техника и за рециклиране на различни отпадъци.

ПРЕДПОСТАВКИ: Знания по основните курсове по математика и успешно положени изпити по предшестващите дисциплини съгласно учебния план.

МЕТОД ЗА ПРЕПОДАВАНЕ:

Лекциите се провеждат чрез мултимедийни презентации и прожектиране на слайдове, които включват структурата на лекциите, определения и съществени знания, величини, графики, чертежи, фигури, формули, примери за симулационно моделиране и анимации. Цялата лабораторна група изпълнява една тема под ръководството на асистента. След края на упражнението се прави протокол.

МЕТОДИ НА ИЗПИТВАНЕ И ОЦЕНЯВАНЕ:

Текуща оценка. Оценяването е по точкова система, като оценките са за определен брой точки.

ЕЗИК НА ПРЕПОДАВАНЕ: Български.

ПРЕПОРЪЧИТЕЛНА ЛИТЕРАТУРА :

1. Жълтов, А. Машини за строителни материали. С. Техника, 1980.
2. Lynch A.J. Mineral crushing and grinding circuits – their simulation, optimization, design and control, Elsevier, Oxford, NY 1977.
3. Duda K. Zement voll, 2,3 1980.
4. Цветков Хр. Обогабителни машини, Техника, С, 1990
5. Mular A.L. Design and instalation of comminution circiuts, NY, SMEA, 1982.

ХАРАКТЕРИСТИКА НА УЧЕБНАТА ДИСЦИПЛИНА

Наименование на учебната дисциплина: Техника и организация на транспорта 2	Код: VEL20	Семестър: 7
Вид на обучението: Лекции (Л) Семинарни упражнения (СУ)	Семестриален хорариум: Л-30 часа СУ-15 часа	Брой кредити: 4

ЛЕКТОР:

Доц. д-р инж. Кирил Велков (ФТ), тел. 965 3411, e-mail: khvel@tu-sofia.bg
Технически университет – София

СТАТУТ НА ДИСЦИПЛИНАТА В УЧЕБНИЯ ПЛАН:

Задължителна учебна дисциплина от учебния план за обучение на студенти за ОКС “бакалавър”, специалност “Инженерна логистика”, професионално направление 5.13 Общо инженерство, област 5. Технически науки.

ЦЕЛИ НА УЧЕБНАТА ДИСЦИПЛИНА:

Целта на учебната дисциплина е чрез нея студентите да изучат основите на автомобилния транспорт, включващи конструктивните особености на товарните автомобили, шосейна инфраструктура, системите за управление, както и организацията и управлението на автомобилния транспорт, като цяло.

ОПИСАНИЕ НА ДИСЦИПЛИНАТА:

В предвидения за изучаване материал са включени въпроси засягащи основни положения от техниката и управлението на въздушния транспорт. Засягат се и въпроси от взаимодействието на тези два вида транспорт с железопътния и водния транспорт. Тази дисциплина е тясно свързана с аналогичната и, включена за изучаване в семестър VII. В учебната дисциплина се разглеждат и различните методи на управление на двата вида транспорт, както и начините за провеждане на необходимите изчисления за определяне на основните параметри на системите.

ПРЕДПОСТАВКИ:

Използват се знанията получени по предмети като: Математика, Инженерна логистика 1, и други дисциплини от учебния план.

МЕТОД ЗА ПРЕПОДАВАНЕ:

Лекциите се провеждат с помощта на мултимедия, чрез която на екран се проектират структурата на разглежданата тема, основните определения, класификации, чертежи, фигури, схеми, снимки и видео материали. Студентите ползват чертежите, фигурите и схемите разглеждани в лекцията.

МЕТОДИ НА ИЗПИТВАНЕ И ОЦЕНЯВАНЕ:

Оценката на знанията на студентите е комплексна и се формира от 2 компоненти, което стимулира непрекъснатото усвояване на материала. Първият компонент е изпит, който се провежда писмено. Тегли се изпитен билет, съдържащ 2 основни и 2 спомагателни въпроса.

ЕЗИК НА ПРЕПОДАВАНЕ: Български.

ПРЕПОРЪЧИТЕЛНА ЛИТЕРАТУРА:

1. Димитров Й.Н., Автомобилна техника-теория, ТУ - София, Филиал Пловдив, 2005.
2. Гигов, Б. И. Автоматични трансмисии., ТУ-София, 2008.
3. Димитров П. И. Двигатели с вътрешно горене I ч. (Теория на буталните двигатели с вътрешно горене). Печатна база на ТУ - София, 1998.
4. Пенков И. К. Основи на автомобилния транспорт, Печатна база на ТУ – София, 1997г.

ХАРАКТЕРИСТИКА НА УЧЕБНАТА ДИСЦИПЛИНА

Наименование на учебната дисциплина: Надеждност на логистични системи	Код: BEL21	Семестър: 7
Вид на обучението: Лекции (Л) Семинарни упражнения (СУ)	Семестриален хорариум: Л-30 часа СУ-30 часа	Брой кредити: 5

ЛЕКТОР:

Проф. д-р инж. Константин Димитров (МФ), тел. 965 3895, e-mail: kosidim@abv.bg
Технически университет – София

СТАТУТ НА ДИСЦИПЛИНАТА В УЧЕБНИЯ ПЛАН:

Задължителна учебна дисциплина от учебния план за обучение на студенти за ОКС “бакалавър”, специалност “Инженерна логистика”, професионално направление 5.13 Общо инженерство, област 5. Технически науки.

ЦЕЛИ НА УЧЕБНАТА ДИСЦИПЛИНА:

Студентите да изучат и да могат да прилагат подходите, методите и средствата за анализ, оценка и генериране на крайни решения, необходими за изследването, оценяването и прогнозирането на надеждността на логистичните системи.

ОПИСАНИЕ НА ДИСЦИПЛИНАТА:

Главни надеждностни параметри и характеристики в логистичните системи. Надеждностно моделиране и модулен дизайн в логистичните системи - надеждностен анализ и моделиране чрез блокови диаграми, системно-редукционен анализ, декомпозиционен метод надеждностни сечения и пътеки. Надеждностно моделиране в логистични системи чрез прилагане на методите на “дървото” на отказите и мрежите на Петри. Динамично изследване и оценяване на надеждността на системите по методите „състояние-пространство” („state-space methods”). Усъвършенстване на надеждността в логистични системи още на етап проектиране чрез прилагане на функции на качеството, както и чрез FMECA - метод. Анализ на надеждностните данни в логистични системи чрез методите на Парето. Прогнозиране на надеждността при експлоатация на логистични системи. Техническа диагностика в логистичните системи – главни методи, техники и средства за техническа диагностика, адаптивна техническа диагностика. Методи за определяне на възстановяването, обслужването и готовността за функциониране на логистични системи.

ПРЕДПОСТАВКИ: Структури и управление на логистични системи, товаро-разтоварна и складова логистика, информационни технологии в интралогистиката.

МЕТОД ЗА ПРЕПОДАВАНЕ: Лекции с използване на мултимедия и демо-програми. Семинарни упражнения с разработване на методики и използване на програмни системи и специализирани експериментални платформи.

МЕТОДИ НА ИЗПИТВАНЕ И ОЦЕНЯВАНЕ: Писмен изпит.

ЕЗИК НА ПРЕПОДАВАНЕ: Български.

ПРЕПОРЪЧИТЕЛНА ЛИТЕРАТУРА :

1.Dimitrov, K.D., *Reliability of Mechanical Equipment Machines and Systems*, (Надеждност на механично оборудване, машини и системи), Publisher: ABC TECHNICA, Sofia, 2011, Учебник с обем от 254 стр.

2.Dimitrov, K.D., *Fault Diagnosis in Industrial Systems* (Техническа диагностика в индустриални системи), Publisher: Propeller, Press: Dailycont, Sofia, 2012, Учебник с обем от 202 стр.

3.Димитров, К.Д., *Надеждност и диагностика на машини и системи*, Издателство „Пропелер”, София, 2013, Ръководство за лабораторни упражнения с обем от 96 стр.

ХАРАКТЕРИСТИКА НА УЧЕБНАТА ДИСЦИПЛИНА

Наименование на дисциплината: Логистичен мениджмънт	Код: BEL22	Семестър: 7
Вид на обучението: Лекции (Л) Семинарни упражнения (СУ)	Семестриален хорариум: Л-30 часа СУ-15 часа	Брой кредити: 4

ЛЕКТОР:

Доц. д-р Гергана Христова (СФ), тел. 965 2259, e-mail: hristova_g@tu-sofia.bg
Технически университет – София

СТАТУТ НА ДИСЦИПЛИНАТА В УЧЕБНИЯ ПЛАН:

Задължителна учебна дисциплина от учебния план за обучение на студенти за ОКС “бакалавър”, специалност “Инженерна логистика”, професионално направление 5.13 Общо инженерство, област 5. Технически науки.

ЦЕЛИ НА УЧЕБНАТА ДИСЦИПЛИНА:

Учебната дисциплина “Логистичен мениджмънт” има за цел да даде на студентите от бакалавърската образователно-квалификационна степен базови знания в областта на мениджмънта на логистичните организации.

ОПИСАНИЕ НА ДИСЦИПЛИНАТА:

Учебното съдържание се фокусира върху въпросите за същността на логистичните и тяхната вътрешна и външна среда. Разглежда се развитието на управленската теория и интегрирането на класическите мениджърски идеи в съвременния мениджмънт, основните управленски функции (планиране, организиране, контролиране и ръководене) и процесите на вземане на решение и управленски комуникации.

ПРЕДПОСТАВКИ:

Използват се знанията получени по Операционен мениджмънт, Информатика I, Информатика II, Бизнес икономика и други дисциплини от учебния план.

МЕТОД ЗА ПРЕПОДАВАНЕ:

Лекциите включват теоретичен материал и беседване със студентите по задавани от тях въпроси, както и използване на примери от мениджърската практиката на индустриалните и бизнес организациите. Лекциите се онагледява чрез използването на слайдове. В упражненията се провежда събеседване въз основа на учебни тестове и разработване на казуси с приложен характер.

МЕТОДИ НА ИЗПИТВАНЕ И ОЦЕНЯВАНЕ: Текуща оценка.

ЕЗИК НА ПРЕПОДАВАНЕ: Български.

ПРЕПОРЪЧИТЕЛНА ЛИТЕРАТУРА:

1. Ганчев, П., Организационен мениджмънт, Издателство „СОФТТРЕЙД” София, 2013.
2. Ганчев, П., Основи на мениджмънта, Издателство „СОФТТРЕЙД” София, 2008.
3. Ганчев, П., Проектиране на системи за управление, Изд. „СОФТТРЕЙД”, С., 2008.
4. Ганчев, П., Христова, Г., Ръководство по „Организационен мениджмънт”, Издателство „СОФТТРЕЙД” София, 2013.
5. Мескон, М., Алберт, М., Хедоури, Ф., Основы мениджмента, Дело, Москва, 1992.
6. Daft, R., Management, Kindle Edition, USA, 2010.
7. Druker, P., Management, Prentice Hall International Editions, USA, 2009.
8. Blanchard, K., Johnson, S., The One Minute Manager, Publisher: William Morrow, 2003.
9. Cole, G. A., Management, Theory and Practice, DP Publishing Ltd. L., 2011.
10. Burrow, J., Kleindl., B., Business Management, South-Western; 13 edition, 2013.

ХАРАКТЕРИСТИКА НА УЧЕБНАТА ДИСЦИПЛИНА

Наименование на учебната дисциплина: Информационни технологии в интралогистиката	Код: BEL23	Семестър: 7
Вид на обучението: Лекции (Л) Лабораторни упражнения (ЛУ)	Семестриален хорариум: Л-30 часа ЛУ-30 часа	Брой кредити: 5
Курсов проект (КП)	Код: BEL25	Брой кредити: 3

ЛЕКТОРИ:

Доц. д-р инж. Марин Георгиев (МФ), тел. 965 3893, e-mail: mgeor@tu-sofia.bg
Ас. инж. Цвета Братанова (МФ), тел. 965 3893, e-mail: tz_bratanova@tu-sofia.bg
Технически университет - София

СТАТУТ НА ДИСЦИПЛИНАТА В УЧЕБНИЯ ПЛАН:

Задължителна учебна дисциплина от учебния план за обучение на студенти за ОКС “бакалавър”, специалност “Инженерна логистика”, професионално направление 5.13 Общо инженерство, област 5. Технически науки.

ЦЕЛИ НА УЧЕБНАТА ДИСЦИПЛИНА:

Дисциплината дава познания по общите въпроси на управлението на системите на логистиката, йерархичната му структура и основните програмни системи за управление на диспозитивно и административно ниво (ERP-Системи).

ОПИСАНИЕ НА ДИСЦИПЛИНАТА:

Въведение в управлението на системи в логистиката. Бизнес процеси и описание. Управление на системи в логистиката на оперативно ниво. Управление на системи в логистиката на диспозитивно ниво. Системи за управление на складове (Warehouse Management Systems- WMS). Управление на запаси. Въведение в примерна ERP-Система. Основни данни в ERP-Системи. Логистични процеси в ERP-Системи. Складови процеси в ERP-Системи. Процеси на снабдяване и доставки в ERP-Системи. Организация на проекти по внедряване на ERP-Системи.

ПРЕДПОСТАВКИ:

Знания по основните курсове по математика и успешно положени изпити по предшестващите дисциплини съгласно учебния план.

МЕТОД ЗА ПРЕПОДАВАНЕ:

Лекциите се провеждат чрез мултимедийни презентации и прожектиране на слайдове, които включват структурата на лекциите, определения и съществени знания, величини, графики, чертежи, фигури, графични диаграми и примери от складово управляващи и ERP системи. Цялата лабораторна група изпълнява една тема под ръководството на асистента. След края на упражнението се прави протокол.

МЕТОДИ НА ИЗПИТВАНЕ И ОЦЕНЯВАНЕ

Писмен изпит. Оценка е по точкова система, като оценките са за определен брой точки.

ЕЗИК НА ПРЕПОДАВАНЕ: Български.

ПРЕПОРЪЧИТЕЛНА ЛИТЕРАТУРА :

1. Лекционни материали.
2. Ten Hompel, et.al. Warehouse Management Systems Springer Verlag 2005.
3. Benz, Höflinger. Logistikprozesse mit SAP R/3, Vieweg Verlag 2005.
4. Maassen, Scoenen et.al. Grundkurs SAP R/3.

ХАРАКТЕРИСТИКА НА УЧЕБНАТА ДИСЦИПЛИНА

Наименование на учебната дисциплина: Товаро-разтоварна и складова логистика	Код: BEL24	Семестър: 7
Вид на обучението: Лекции (Л) Лабораторни упражнения (ЛУ)	Семестриален хорариум: Л-30 часа ЛУ-30 часа	Брой кредити: 5

ЛЕКТОРИ:

Доц. д-р инж. Лъчезар Лазов (МФ), тел. 965 2894, e-mail: llazov@tu-sofia.bg
Гл.ас.д-р инж.Калин Чучуганов (МФ), тел. 965 2984, e-mail: chuchuganov@tu-sofia.bg
Технически университет - София

СТАТУТ НА ДИСЦИПЛИНАТА В УЧЕБНИЯ ПЛАН:

Задължителна учебна дисциплина от учебния план за обучение на студенти за ОКС “бакалавър”, специалност “Инженерна логистика”, професионално направление 5.13 Общо инженерство, област 5. Технически науки.

ЦЕЛИ НА УЧЕБНАТА ДИСЦИПЛИНА: Студентите да изучат и да могат да прилагат подходите, методите и техническите средства за разработване и прилагане на логистични методи за анализ, оценка и генериране на крайни решения, необходими за проектиране, изследване, оценяване и управление на товаро-разтоварните и складови технологии и техника, прилагани в логистичните комплекси.

ОПИСАНИЕ НА ДИСЦИПЛИНАТА: Процеси на доставка. Транспортни вериги. Товари и опаковки - видове и характеристики. Палетна и пакетна система. Контейнерна транспортно-манипулационна система. Технически характеристики и работни технологии на еднородни и разнородни системи от ролкови транспортъори. Контрол и управление на системите – излъчвателни и броячни устройства, кодиране на адреси. Технологични решения за разработване и прилагане на робокари в логистичните системи. Автоматизирани високостелажни складове и складови технологии. Транспортно-разпределителни системи (TRC) – видове, критерии за избиране и пресмятане. Технологии и системи за комисиониране – видове, характеристики. Системи за комисиониране със статична и динамична подготовка – видове, параметри и характеристики. Системи за комисиониране с динамична подготовка – параметри, характеристики, технологии. Макрологистични транспортни системи. Транспортна инфра-структура. Транспортни терминали. Складова техника.

ПРЕДПОСТАВКИ: Инженерна логистика, подемно-транспортна техника.

МЕТОД ЗА ПРЕПОДАВАНЕ: Лекции с използване на слайдове и демо-програми. Лабораторни упражнения с разработване на методики и използване на програмни системи и специализирани стендове от лабораторната база на кат. ИЛПТСТ.

МЕТОДИ НА ИЗПИТВАНЕ И ОЦЕНЯВАНЕ: Писмен изпит.

ЕЗИК НА ПРЕПОДАВАНЕ: Български.

ПРЕПОРЪЧИТЕЛНА ЛИТЕРАТУРА:

1. Казаков Н. Логистика. С. Софтрейд. 2000. 2. Македонска Д, Н. Казаков. Основи на логистиката. С. Транслогистик. 2001. 3. Schniederjans M. Topics in Just-in Time Management. Nebraska, Allyn and Bacon, 1993. 4. Jessop D. Storage and Supply of Materials. London, Pitman, 1991. 5. Burton J. Effective Warehousing. Plymouth, Macdonald and Evans, 1981. 6. Lambert D., J. Stock. Fundamental of Logistics Management. Boston. Irwin. 1998. 7. Christopher M. Logistics- the strategic issues. London, Chapman Hall, 2002. 8. Reza Farahani; Shabnam Rezapour; Laleh Kardar. Logistics Operations and Management. Elsevier, 2011. 9. Marcel Hiel, Huib Aldewereld, Frank Dignum. Modeling Warehouse Logistics Using Agent Organizations. Springer, 2011.

ХАРАКТЕРИСТИКА НА УЧЕБНАТА ДИСЦИПЛИНА

Наименование на учебната дисциплина: Спорт	Код: FaSPR07, FaSPR08	Семестър: 7, 8
Вид на обучението: Семинарни упражнения (СУ),	Семестриален хорариум: СУ – 30 часа	Брой кредити: 1

ЛЕКТОРИ:

Секция „Индивидуални спортове и спортни игри“

Доц. д-р Велизар Лозанов; ст.пр. Румяна Ташева; ст.пр. Мариана Томова;
ст.пр. д-р Капка Василева; ст.пр. Петя Арбова; доц. д-р Милена Лазарова;
ст.пр. Валентин Велев; ст.пр. д-р Димитър Димов; доц. д-р Мая Чипева;
ст.пр. Милчо Узунов; ст.пр. д-р Георги Божков; ст.пр. д-р Добринка Шаламанова;
преп. Лъчезар Рангелов

Секция „Водни и планински спортове“

Ст.пр. Александър Александров; доц. д-р Ася Църва – Василева;
ст.пр. Красимира Иванова-Кунзова; ст.пр. Тодор Стефанов; ст.пр. Георги Палазов;
ст.пр. Янита Райкова; ст.пр. Вихрен Пейчев; ст.пр. Дойчин Ангелов; преп. Косьо
Локмаджиев
(ДФВС), тел. 965 2300, e-mail: feya@tu-sofia.bg |
Технически университет-София

СТАТУТ НА ДИСЦИПЛИНАТА В УЧЕБНИЯ ПЛАН:

Факултативна учебна дисциплина от учебния план за обучение на студенти за ОКС “бакалавър”, специалност “Инженерна логистика”, професионално направление 5.13 Общо инженерство, област 5. Технически науки.

ЦЕЛИ НА УЧЕБНАТА ДИСЦИПЛИНА:

Целта на обучението по физическа култура е чрез методите и средствата на физическото възпитание да се повиши физическата дееспособност на студентите. Допълнителните спортни умения по съответния вид спорт целят да създадат трайни навици за самостоятелни занимания по физическа култура. Изявените спортисти да защитят честта и престижа на ТУ-София в спортни състезания.

ОПИСАНИЕ НА ДИСЦИПЛИНАТА:

Студентите се обучават по гъвкава модулна система, съобразена с техните възможности и желания /избор на спорт/. Програмите позволяват усъвършенстване на уменията от средното образование и начално обучение по избрания спорт. Студентите получават и задълбочени познания по съответния спорт. Спортният комплекс на ТУ-София позволява да се провеждат много видове спорт. Заедно със спортовете практикувани извън спортния комплекс, студентите се обучават и усъвършенстват по 18 вида спорт.

ПРЕДПОСТАВКИ: Персонална физическа дееспособност.

МЕТОД ЗА ПРЕПОДАВАНЕ:

При структурирането на учебното съдържание се използва практически комуникативен подход съобразен с функционалните и физически възможности на студентите. Модулният принцип позволява усвояване на спортни умения в дадения спорт.

МЕТОДИ НА ИЗПИТВАНЕ И ОЦЕНЯВАНЕ:

Провеждат се тестове за физическа дееспособност. Тестове за уменията и двигателните навици по вида спорт.

ЕЗИК НА ПРЕПОДАВАНЕ: Български

ПРЕПОРЪЧИТЕЛНА ЛИТЕРАТУРА:

Методически помагала и правилници по избрания спорт.

ХАРАКТЕРИСТИКА НА УЧЕБНАТА ДИСЦИПЛИНА

Наименование на учебната дисциплина: Маркетингова логистика	Код: FaVEL02	Семестър: 7
Вид на обучението: Лекции (Л) Лабораторни упражнения (ЛУ)	Семестриален хорариум: Л-30 часа ЛУ-30 часа	Брой кредити: 5

ЛЕКТОР:

Проф. д.ик.н. Младен Велев (СФ), тел. 965 29 94, e-mail: mvelev@tu-sofia.bg
Технически университет - София

СТАТУТ НА ДИСЦИПЛИНАТА В УЧЕБНИЯ ПЛАН:

Факултативна учебна дисциплина от учебния план за обучение на студенти за ОКС “бакалавър”, специалност “Инженерна логистика”, професионално направление 5.13 Общо инженерство, област 5. Технически науки.

ЦЕЛИ НА УЧЕБНАТА ДИСЦИПЛИНА:

Целта на учебната дисциплина е да запознае студентите със същността и основните елементи на маркетинговата логистика, с основните функции на участниците в логистичния процес, както и да развие практическите умения в управлението на маркетинговите логистични дейности.

ОПИСАНИЕ НА ДИСЦИПЛИНАТА:

Учебното съдържание се фокусира върху фирмените целеви пазари, функциите на основните участници в каналите на реализация на продукцията, комуникации и др. Разглежда се развитието на търговските посредници, маркетинговия подход в управлението на предприятието, маркетинговото проучване, разработване на фирмена стратегия за каналите за реализация на продукцията, анализ на обкръжаващата среда и др.

ПРЕДПОСТАВКИ:

Използват се знанията получени по Операционен мениджмънт, Информатика, Бизнес икономика и други дисциплини от учебния план.

МЕТОД ЗА ПРЕПОДАВАНЕ:

Лекциите включват теоретичен материал и беседване със студентите по задавани от тях въпроси и външна среда. Лекциите се провеждат с помощта на компютърна мултимедия, чрез която се проектира структурата на лекциите, определения, блок-схеми и фигури. Всяко лабораторно упражнение завършва с изходящ компютърен тест за проверка на наученото от упражнението.

МЕТОДИ НА ИЗПИТВАНЕ И ОЦЕНЯВАНЕ: Текуща оценка.

ЕЗИК НА ПРЕПОДАВАНЕ: Български.

ПРЕПОРЪЧИТЕЛНА ЛИТЕРАТУРА:

1. Велев Мл., Дончев Д., Реализация на продукцията, ИК”Софтрейд”, С.,1998.
2. Велев Мл., Управление на маркетинга, ИК”Софтрейд”, С.,2005.
3. Велев Мл., Управление на маркетинговия микс, ИК”Софтрейд”, С.,2005.
4. Велев Мл., Маркетингови комуникации, ИК”Софтрейд”, С.,1998.
5. BELL V., Marketing management - Cases and Applications - a Strategic Planning Approach, McGaw-Hill, Inc., 1984.
6. Cravens D., Lamb Ch., Strategic Marketing Management - Cases and Applications, Irwin 1990.
7. Kotler Ph., Marketing Management. Analysis, Planing, Implementation, and Control, Prentice Hall International, Inc., 1991.
8. Dalrymple D., Parsons L., Marketing Management. Strategy and Cases, & Sons, 1983.

ХАРАКТЕРИСТИКА НА УЧЕБНАТА ДИСЦИПЛИНА

Наименование на учебната дисциплина: Търговска експлоатация на транспорта	Код: BEL26	Семестър: 8
Вид на обучението: Лекции (Л) Лабораторни упражнения (ЛУ)	Семестриален хорариум: Л-20 часа ЛУ-20 часа	Брой кредити: 3

ЛЕКТОР:

Доц. дн инж. Росен Митрев (МФ), тел. 965 2656, e-mail: rosenm@tu-sofia.bg
Технически университет - София

СТАТУТ НА ДИСЦИПЛИНАТА В УЧЕБНИЯ ПЛАН:

Задължителна учебна дисциплина от учебния план за обучение на студенти за ОКС “бакалавър”, специалност “Инженерна логистика”, професионално направление 5.13 Общо инженерство, област 5. Технически науки.

ЦЕЛИ НА УЧЕБНАТА ДИСЦИПЛИНА:

Студентите да получат знания за съвременни тенденции в развитието на търговската експлоатация на транспортните средства и надземната транспортна инфраструктура. Знанията са необходими ценообразуването и определянето на себестойността на транспортните дейности в логистичните системи.

ОПИСАНИЕ НА ДИСЦИПЛИНАТА:

Основни теми разгледани в курса по търговска експлоатация на транспорта са: Структура и организация на пътническите и товарните превози. Основните нормативни документи регламентирани взаимоотношенията между превозвачите, спедиторите и клиентите. Конвенциите, договорите и спогодбите установяващи правилата за международен транспорт. Редът и начинът на определяне на превозните цени и задълженията на страните по превоза. Тарифна политика, видове тарифи и документи за превоз на товари.

ПРЕДПОСТАВКИ:

Техника и организация на транспорта, Инженерна логистика, Икономика.

МЕТОД ЗА ПРЕПОДАВАНЕ:

Лекциите се провеждат с помощта на мултимедия, чрез които на екран се проектират структурата на лекцията, някои определения и най-съществени знания, величини, чертежи, зависимости, графики, формули, клипове и филми. Студентите предварително са получили достъп до тези материали на предишната лекция и при желание могат да ги разпечатат и носят на лекцията, за да ги допълват от обясненията на преподавателя.

МЕТОДИ НА ИЗПИТВАНЕ И ОЦЕНЯВАНЕ:

Писмен изпит. Отличен (6) – задълбочено овладени ключови и допълнителни знания и умения, осмислено и правилно разбиране на материята, умения за решаване на сложни задачи, собствено мислене и аргументиране на решенията. Мн. добър (5) – за много добре овладени ключови и допълнителни знания, осмислено и правилно разбиране на материята, умения за прилагане на наученото при сложни казусни задачи. Добър (4) – за овладени ключови и допълнителни знания за решаване на казуси и задачи, но без да може да ги развие до самостоятелно мислене; Среден (3) – за усвоени ключови знания и решения на прости задачи.

ЕЗИК НА ПРЕПОДАВАНЕ: Български.

ПРЕПОРЪЧИТЕЛНА ЛИТЕРАТУРА:

1. Banister D., Transport Planning, Spon Press, ISBN 0-203-44946-0, 2002.
2. Kutz M., Handbook of Transportation Engineering, Mc-Graw Hill, 2004.

ХАРАКТЕРИСТИКА НА УЧЕБНАТА ДИСЦИПЛИНА

Наименование на учебната дисциплина: Интермодални превози	Код: BEL27	Семестър: 8
Вид на обучението: Лекции (Л) Семинарни упражнения (СУ)	Семестриален хорариум: Л-20 часа СУ-20 часа	Брой кредити: 4

ЛЕКТОР:

Доц. д-р инж. Олег Кръстев (ФТ), тел. 965 3769, e-mail: okrastev@tu-sofia.bg
Технически университет - София

СТАТУТ НА ДИСЦИПЛИНАТА В УЧЕБНИЯ ПЛАН:

Задължителна учебна дисциплина от учебния план за обучение на студенти за ОКС “бакалавър”, специалност “Инженерна логистика”, професионално направление 5.13 Общо инженерство, област 5. Технически науки.

ЦЕЛИ НА УЧЕБНАТА ДИСЦИПЛИНА:

Целта на курса е да запознае студентите с основните принципи, особености, възможности и ограничения, свързани с техническите и технологични аспекти за осъществяване на интермодални превози.

ОПИСАНИЕ НА ДИСЦИПЛИНАТА: Дисциплината запознава студентите със: същността и особеностите на системите за интермодални превози; техническият комплекс на интермодалната транспортна система; технологиите, които осигуряват функционирането на системата; основни моменти от подхода при определяне на показатели за работата на подсистемите и използването на елементите на техническия комплекс на интермодалната транспортна система; състоянието, възможностите и тенденциите за развитие на интермодалните превози в България и света.

ПРЕДПОСТАВКИ:

Предпоставки за изучаването на дисциплината са знания придобити в предходни дисциплини от учебния план за образователно-квалификационна степен „бакалавър“ на специалност „Инженерна логистика“.

МЕТОД ЗА ПРЕПОДАВАНЕ: Лекции и семинарни упражнения, представяни с помощта на мултимедиен проектор и нагледни материали.

МЕТОДИ НА ИЗПИТВАНЕ И ОЦЕНЯВАНЕ:

Текуща оценка. Два теста през семестъра, провеждани през 5-та (30%) и 10-та седмица (70 %).

ЕЗИК НА ПРЕПОДАВАНЕ: Български.

ПРЕПОРЪЧИТЕЛНА ЛИТЕРАТУРА:

1. Димитров Д. Контейнерните превози в съвременното корабоплаване. ИК „Стено“. В. 2002.
2. Петров Д. Контейнери и контейнеризация. Техника. С. 1980.
3. Branch A., M. Robarts. Branch`s Elements of Shipping. Routledge. 9th edition. 2014.
4. Kap Hwan Kim, Hans-Otto Günther. Container Terminals and Cargo Systems - Design, Operations Management, and Logistics Control Issues. Springer. 2007.
5. Konings R., H. Priemus, P. Nijkamp. The Future of Intermodal Freight Transport - Operations, Design and Policy. Edward Elgar Publishing, Massachusetts, USA. 2008.
6. Lowe D. Intermodal Freight Transport. Elsevier. 2005.
7. Rodrigue J. P., C. Comtois, B. Slack. The Geography of Transport Systems. Routledge. 2013.
8. Container Handbook. GDV. Berlin. 2015.
9. Intermodal Transport in Europe. European Intermodal Association (EIA). Brussels. 2005.
10. Terminology on Combined Transport. EU, ECMT, UN/ECE. New York, Geneva. 2001.

ХАРАКТЕРИСТИКА НА УЧЕБНАТА ДИСЦИПЛИНА

Наименование на учебната дисциплина: Реверсивна логистика	Код: BEL28	Семестър: 8
Вид на обучението: Лекции (Л) Лабораторни упражнения (ЛУ)	Семестриален хорариум Л-30 часа ЛУ-20 часа	Брой кредити: 5

ЛЕКТОР:

Доц. дн инж. Росен Митрев (МФ), тел. 965 2656, e-mail: rosenm@tu-sofia.bg
Технически университет - София

СТАТУТ НА ДИСЦИПЛИНАТА В УЧЕБНИЯ ПЛАН:

Задължителна учебна дисциплина от учебния план за обучение на студенти за ОКС “бакалавър”, специалност “Инженерна логистика”, професионално направление 5.13 Общо инженерство, област 5. Технически науки.

ЦЕЛИ НА УЧЕБНАТА ДИСЦИПЛИНА:

Целта на дисциплината е студентите да изучат и да могат да прилагат подходите, методите и техническите средства за реализиране и управление на инфраструктурата, елементите, информационното осигуряване и нормативната рамка на реверсивната логистика.

ОПИСАНИЕ НА ДИСЦИПЛИНАТА:

В дисциплината се разглеждат логистични системи, чийто дейности са свързани с възстановяването на материали или стойност от продукти, които се намират в края на своя полезен жизнен цикъл – обработка на отпадъци и рециклиране, рекламата и връщане на стоки и техният път от потребителя до производителя, сервиз на повредени стоки.

ПРЕДПОСТАВКИ:

Знания по основните курсове по математика и успешно положени изпити по предшестващите дисциплини съгласно учебния план.

МЕТОД ЗА ПРЕПОДАВАНЕ:

Лекциите се провеждат чрез мултимедийни презентации и прожектиране на слайдове, които включват структурата на лекциите, определения и съществени знания, величини, графики, чертежи, фигури, формули. Цялата лабораторна група изпълнява една тема под ръководството на асистента. След края на упражнението се прави протокол.

МЕТОДИ НА ИЗПИТВАНЕ И ОЦЕНЯВАНЕ:

Писмен изпит с оценка с максимален бал от 60 точки, която се формира от резултата от проведения изпит. Времето за провеждане на изпита е 90 мин. Оценка е по точкова система, като оценките са за определен брой точки.

ЕЗИК НА ПРЕПОДАВАНЕ: Български.

ПРЕПОРЪЧИТЕЛНА ЛИТЕРАТУРА :

1. Жълтов, А. Машини за строителни материали. С. Техника, 1980.
2. Blumberg D. Introduction to Management of Reverse Logistics and Closed Loop Supply Chain Processes, 2004, CRC Press.
3. Тотев И. Преработка на твърди битови отпадъци. 1998, София.

ХАРАКТЕРИСТИКА НА УЧЕБНАТА ДИСЦИПЛИНА

Наименование на учебната дисциплина: Глобална логистика	Код: BEL29.1	Семестър: 6
Вид на обучението: Лекции (Л) Семинарни упражнения (СУ)	Семестриален хорариум: Л-20 часа СУ-20 часа	Брой кредити: 3

ЛЕКТОРИ:

Доц. д-р инж. Лъчезар Лазов (МФ), тел. 965 2894, e-mail: llazov@tu-sofia.bg
Гл.ас.д-р инж.Калин Чучуганов (МФ), тел. 965 2984, e-mail: chuchuganov@tu-sofia.bg
Технически университет - София

СТАТУТ НА ДИСЦИПЛИНАТА В УЧЕБНИЯ ПЛАН:

Избираема учебна дисциплина от учебния план за обучение на студенти за ОКС “бакалавър”, специалност “Инженерна логистика”, професионално направление 5.13 Общо инженерство, област 5. Технически науки.

ЦЕЛИ НА УЧЕБНАТА ДИСЦИПЛИНА:

Целта на учебната дисциплина е студентите-бакалаври да получат пълноценни и завършени знания в глобалната логистика и експлоатацията на логистичните глобални системи.

ОПИСАНИЕ НА ДИСЦИПЛИНАТА:

В дисциплината се изучават теми, свързани със глобализацията, конкурентоспособността, глобални логистични системи, моделиране в глобалната логистика, складиране в глобалната логистика, франкировка, международни организации и нормативи, товаро-разтоварни процеси в макрологистиката, опасни товари.

МЕТОД ЗА ПРЕПОДАВАНЕ:

Лекциите, изнасяни с помощта на нагледни материали. Упражнения, изпълнявани с помощта на компютърна, видео и мултимедийна техника.

ПРЕДПОСТАВКИ:

Изучаван материал по Логистика в бакалавърския курс и предметите от общият курс.

ПОМОЩНИ СРЕДСТВА ЗА ПРЕПОДАВАНЕ:

Учебник за лекционния материал, както и различна литература по темата на предмета.

МЕТОДИ НА ИЗПИТВАНЕ И ОЦЕНЯВАНЕ: Текуща оценка.

ЕЗИК НА ПРЕПОДАВАНЕ: Български.

ПРЕПОРЪЧИТЕЛНА ЛИТЕРАТУРА :

1. Казаков Н. Логистика. С. Софтрейд. 2000.
2. Македонска Д, Н. Казаков. Основи на логистиката. С. Транслогистик. 2001.
3. Конвенция ADR.
4. Kent Gourdin. Global Logistics Management. Wiley, 2001.
5. John Manners-Bell. Global Logistics Strategies. Paperback, 2013.
6. Lambert D., J. Stock. Fundamental of Logistics Management. Boston. Irwin. 1998.
7. Christopher M. Logistics- the strategic issues. London, Chapman Hall, 2002.
8. Shapiro J. Modeling the Supply chain. Duxbury, 2006.
9. Michael Hugos. Essentials of Supply Chain Management. Wiley, 2006.
10. Daganzo G. Logistics systems analysis. Springer. 1995.

ХАРАКТЕРИСТИКА НА УЧЕБНАТА ДИСЦИПЛИНА

Наименование на учебната дисциплина: Техническо законодателство и стандартизация	Код: BEL29.2	Семестър: 8
Вид на обучението: Лекции (Л) Семинарни упражнения (СУ)	Семестриален хорариум: Л-20 часа СУ-20 часа	Брой кредити: 3

ЛЕКТОР:

Доц. д-р инж. Георги Станчев (МФ), тел. 965 3787, e-mail: gstanchev@tu-sofia.bg
Технически университет - София

СТАТУТ НА ДИСЦИПЛИНАТА В УЧЕБНИЯ ПЛАН:

Избираема учебна дисциплина от учебния план за обучение на студенти за ОКС “бакалавър”, специалност “Инженерна логистика”, професионално направление 5.13 Общо инженерство, област 5. Технически науки.

ЦЕЛИ НА УЧЕБНАТА ДИСЦИПЛИНА:

да запознае студентите със законовата рамка на Европейския съюз (ЕС) за свободно движение на промишлени продукти в единния Европейски пазар (ЕЕП), принципите на Европейския подход в стандартизацията и техническата хармонизация за оценяване на безопасността на продуктите.

ОПИСАНИЕ НА ДИСЦИПЛИНАТА:

Основни теми: Институционална система на Европейския съюз, процес на вземане на решения; Правна система на Европейския съюз – обща характеристика, първично и вторично законодателство; Свободно движение на стоките в единния Европейски пазар; Законова рамка на Европейския съюз за техническа хармонизация; Нов подход за техническа хармонизация – принципи, характеристики; Директиви от Нов подход – стандартни елементи, съществени изисквания; Европейски организации за стандартизация – характеристика, цели, задачи; Система на Европейския съюз за оценяване на съответствието; Модули за оценяване на съответствието, маркировка СЕ; Нотифицирани органи, надзор на пазара.

ПРЕДПОСТАВКИ:

Дисциплината няма входни връзки с други предшестващи дисциплини.

МЕТОД ЗА ПРЕПОДАВАНЕ:

Лекции с използване на мултимедия, лабораторни упражнения с протоколи.

МЕТОДИ НА ИЗПИТВАНЕ И ОЦЕНЯВАНЕ: Текуща оценка.

ЕЗИК НА ПРЕПОДАВАНЕ: Български.

ПРЕПОРЪЧИТЕЛНА ЛИТЕРАТУРА:

1. Сандалски Б., М. Сандалски, М. Вичева, И. Буров, Р. Митева, Свободно движение и техническа конкурентоспособност на продуктите в Европейския съюз, изд. "СОФТТРЕЙД", София, 2011.
2. Hesser W., Feilzer A., de Vries H., Standardisation in companies and markets, 3 edition, Helmut-Schmidt-University, Hamburg, Germany, 2010.

ХАРАКТЕРИСТИКА НА УЧЕБНАТА ДИСЦИПЛИНА

Наименование на учебната дисциплина: Индустриален инженеринг	Код: BEL30.1	Семестър: 8
Вид на обучението: Лекции (Л) Семинарни упражнения (СУ)	Семестриален хорариум: Л-15 часа СУ-15 часа	Брой кредити: 3

ЛЕКТОРИ:

Доц. д-р инж. Татяна Лефтерова (СФ), тел. 965 3733, e-mail: tlefter@tu-sofia.bg
Доц. д-р Наталия Колева (СФ), тел. 965 3529, e-mail: nkoleva@tu-sofia.bg
Технически университет-София

СТАТУТ НА ДИСЦИПЛИНАТА В УЧЕБНИЯ ПЛАН:

Избираема учебна дисциплина от учебния план за обучение на студенти за ОКС “бакалавър”, специалност “Инженерна логистика”, професионално направление 5.13 Общо инженерство, област 5. Технически науки.

ЦЕЛИ НА УЧЕБНАТА ДИСЦИПЛИНА:

След завършване на курса студентите от специалност „Инженерен дизайн“ трябва да придобият задълбочени знания в проектирането на сложни интегрирани системи от хора и други видове ресурси, а също така и в организацията на производството в индустриалното предприятие в пространството и осъществяването му във времето.

ОПИСАНИЕ НА ДИСЦИПЛИНАТА:

В дисциплината се изясняват същността, целта и задачите на индустриалния инженеринг. Разглеждат се основните елементи и структурата на производствения процес (ПП), основните принципи на организирането му в пространството и във времето, както и показателите за оценка на организираността му. Изучава се същността и определянето на типа на производство, същността и елементите на производствената структура на индустриалното предприятие и технологично-производствените връзки между звената му. По отношение на осъществяване на ПП във времето се определя същността, състава и структурата на производствения цикъл на серия изделия и технологичния цикъл при различните начини на съчетаване на операциите. Изучава се същността и определянето на незавършеното производство. Изясняват се приложимостта, характерните особености, основните организационни параметри, предимствата и недостатъците на различните форми на организация на производството. Разглеждат се изходните данни и методическата последователност при проектиране на различните видове конвенционални и съвременни производствени системи

ПРЕДПОСТАВКИ: Операционен мениджмънт.

МЕТОД ЗА ПРЕПОДАВАНЕ: Лекции с използване на мултимедиен прожектор.

В упражненията се решават практически примери.

МЕТОДИ НА ИЗПИТВАНЕ И ОЦЕНЯВАНЕ: Текуща оценка.

ЕЗИК НА ПРЕПОДАВАНЕ: Български.

ПРЕПОРЪЧИТЕЛНА ЛИТЕРАТУРА:

1. Даков, И., К. Ениманев, Индустриален инженеринг, С., „СОФТТРЕЙД”, 2006.
2. Лефтерова, Т.К. Ръководство за упражнения по дисциплината “Инженеринг II (Индустриален инженеринг)”. С., ”СОФТТРЕЙД”, 2009.
3. Zandin, K. V., Maynard’s Industrial Engineering Handbook. Editor in chief - 5th ed., McGraw - Hill, Inc., 2010.
4. Stephans, M. P., Manufacturing Facilities Design & Material Handling, ISBN: 978-1557538598, Prude University Press, 6th edition, 2019..

ХАРАКТЕРИСТИКА НА УЧЕБНАТА ДИСЦИПЛИНА

Наименование на учебната дисциплина: Счетоводство	Код: BEL30.2	Семестър: 8
Вид на обучението: Лекции (Л) Семинарни упражнения (СУ)	Семестриален хорариум: Л-15 часа СУ-15 часа	Брой кредити: 3

ЛЕКТОРИ:

Доц. д-р инж. Мина Даскалова (СФ), тел. 965 3282, e-mail: minadaskalova@tu-sofia.bg
Гл. ас. д-р Калина Ангелова (СФ), тел. 965 3282, email: knangelova@tu-sofia.bg
Технически университет-София

СТАТУТ НА ДИСЦИПЛИНАТА В УЧЕБНИЯ ПЛАН:

Избираема учебна дисциплина от учебния план за обучение на студенти за ОКС “бакалавър”, специалност “Инженерна логистика”, професионално направление 5.13 Общо инженерство, област 5. Технически науки.

ЦЕЛИ НА УЧЕБНАТА ДИСЦИПЛИНА:

Главната цел на дисциплината е студентите да получат знания за счетоводната отчетност в предприятието, което ще подпомогне изграждането им като специалисти с необходимата квалификация, за базиран на тази отчетност анализ на възникващи стопански ситуации и за съпоставяне на постигнати стопански резултати с планираните в постоянно изменящата се пазарна среда, и др..

ОПИСАНИЕ НА ДИСЦИПЛИНАТА:

Учебният материал е насочен към фундаменталните знания на общата теория на счетоводството. Дисциплината третира и основните въпроси, свързани със счетоводното отчитане на капитала на предприятието, неговите ресурси, в т.ч. материални, трудови, финансови, разходите, свързани с дейността, получените стопански резултати и др..

ПРЕДПОСТАВКИ: Познания по икономика на индустриалното предприятие.

МЕТОД ЗА ПРЕПОДАВАНЕ:

Лекции със слайдове, семинарни упражнения с решаване на практически задачи от счетоводната практика.

МЕТОДИ НА ИЗПИТВАНЕ И ОЦЕНЯВАНЕ: Текуща оценка.

ЕЗИК НА ПРЕПОДАВАНЕ: Български.

ПРЕПОРЪЧИТЕЛНА ЛИТЕРАТУРА:

- 1.Фурнаджиева, М. Счетоводство на предприятието (теоретични основи), изд. Софтрейд, С. 2010 г.
- 2.Фурнаджиева, М. Счетоводство на предприятието (приложен курс), изд. Софтрейд, С. 2011 г.
- 3.Дурин С. и Д. Дурина Счетоводство на предприятието, изд. ФорКом, 2019 г.
- 4.Проф. И. Душанов и проф. М. Димитров, Курс по счетоводство на предприятието, изд. Тракия-М, 2016 г.
- 5.Фурнаджиева М. Сборник задачи по счетоводство, изд. къща “Сиела”, С. 2004 г. и други..

ХАРАКТЕРИСТИКА НА УЧЕБНАТА ДИСЦИПЛИНА

Наименование на учебната дисциплина: Стопанска логистика	Код: FaBEL03	Семестър: 8
Вид на обучението: Лекции (Л) Лабораторни упражнения (ЛУ)	Семестриален хорариум: Л – 30 часа ЛУ – 30 часа	Брой кредити: 5

ЛЕКТОР:

Доц. д-р инж. Борислав Николов (СФ), тел. 965 3519, e-mail: bnikolov@tu-sofia.bg
Технически университет - София

СТАТУТ НА ДИСЦИПЛИНАТА В УЧЕБНИЯ ПЛАН:

Факултативна учебна дисциплина от учебния план за обучение на студенти за ОКС “бакалавър”, специалност “Инженерна логистика”, професионално направление 5.13 Общо инженерство, област 5. Технически науки.

ЦЕЛИ НА УЧЕБНАТА ДИСЦИПЛИНА: След завършване на курса студентите ще познават понятийния апарат, основните концепции, добри практики, както и подходите, методите и техническите средства, познаването на които е задължително условие за осъществяване действено и адекватно управление на логистичните системи и процеси.

ОПИСАНИЕ НА ДИСЦИПЛИНАТА:

Основни теми, които се разглеждат в курса са свързани с направлението стопанска логистика, разглеждат се видовете логистики, развитие на логистичната концепция, логистичните системи и процеси, организация и управление на логистични системи, управление на риска в логистичните системи и процеси, информационно обезпечение в логистичните системи, разходи в логистиката и логистичните системи и др.

ПРЕДПОСТАВКИ:

Математика, Икономика, Основи на управлението, Управление на операциите.

МЕТОД ЗА ПРЕПОДАВАНЕ: Лекциите се провеждат с помощта на преносим компютър и мултимедиен проектор. Упражненията се провеждат в лабораторна зала осигурена с Microsoft Office 365 и „StoreHouse LITE/PRO“ софтуер за управление на складово стопанство, фактуриране, производство и др.

МЕТОДИ НА ИЗПИТВАНЕ И ОЦЕНЯВАНЕ: Крайната оценка се формира въз основа на текущата оценка чрез два теста в средата и края на семестъра (80%) и оценката от работата на студентите в лабораторните упражнения (20%).

ЕЗИК НА ПРЕПОДАВАНЕ: Български.

ПРЕПОРЪЧИТЕЛНА ЛИТЕРАТУРА:

1. РДИМИТРОВ П. И КОЛЕКТИВ, Логистични системи, УИ „Стопанство“, София, 2010.
2. РАКОВСКА М. И КОЛЕКТИВ., Бизнес логистика, Издателски комплекс - УНСС, 2018.
3. ГОРЯЕВ Н., О. ЛАРИН., Основы логистики, Учебное пособие, Издательский центр ЮУрГУ, Челябинск 2014.
4. ГЕНЧЕВ Е., Стопанска логистика /лекционен курс/, Издателство „Валдес-ВВ-ГВ – София, 2017.
5. IYER A.V., Supply chain logistics and applications, Business Expert Press, 2015.
6. CRANDALL R., CRANDALL W., CHEN C. Principles of Supply Chain Management, 2nd ed. — CRC Press, 2015.
7. P. Turan, K. Cigdem, A. Sadia, Logistics 4.0: Digital Transformation of Supply Chain Management, 2020, CRC Press.